

E DIN 382:2019-12 (D)

Erscheinungsdatum: 2019-11-01

Sechskant-Schneideisen

Inhalt	Seite
Vorwort	3
1 Anwendungsbereich.....	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Begriffe	5
4 Maße, Bezeichnung.....	5
4.1 Allgemeines	5
4.2 Sechskant-Schneideisen für metrisches ISO-Regelgewinde nach DIN 13-1	5
4.3 Sechskant-Schneideisen für metrische ISO-Feingewinde nach DIN 13-2 bis DIN 13-9	6
4.4 Sechskant-Schneideisen für zylindrisches Rohrgewinde nach DIN EN ISO 228-1	8
4.5 Sechskant-Schneideisen für kegeliges Whitworth-Rohrgewinde nach DIN EN 10226-1	8
5 Werkstoff	9
6 Ausführung.....	9
7 Kennzeichnung.....	10
Anhang A (normativ) Erläuterungen.....	12
Literaturhinweise	13

Bilder

Bild 1 — Sechskant-Schneideisen für zylindrische Gewinde.....	5
Bild 2 — Anschnittdurchmesser für zylindrisches Gewinde	10

Tabellen

Tabelle 1 — Maße für Sechskant-Schneideisen für metrische ISO-Regelgewinde nach DIN 13-1	6
Tabelle 2 — Maße für Sechskant-Schneideisen für metrische ISO-Feingewinde nach DIN 13-2 bis DIN 13-9	7
Tabelle 3 — Maße für Sechskant-Schneideisen für zylindrische Rohrgewinde nach DIN EN ISO 228-1	8
Tabelle 4 — Maße für Sechskant-Schneideisen für kegelige Whitworth-Rohrgewinde nach DIN EN 10226-1	9
Tabelle 5 — Anschnittdurchmesser für zylindrisches Gewinde	10
Tabelle A.1 — Maße für Sechskant-Schneideisen.....	12