

E DIN 885:2019-12 (D)

Erscheinungsdatum: 2019-11-08

Scheibenfräser - Maße, Technische Lieferbedingungen

Inhalt	Seite
Vorwort	4
1 Anwendungsbereich.....	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Begriffe, Symbole und Abkürzungen.....	5
4 Bezeichnung.....	6
5 Maße, Toleranzen und Ausführungen	7
5.1 Maßtoleranzen	7
5.2 Lauftoleranzen	7
5.2.1 Prüfwerte	7
5.2.2 Prüfung der Laufabweichungen	10
5.3 Maße und Anzahl der Schneiden	11
5.4 Schneidengeometrie.....	18
6 Werkstoff und Härte.....	19
6.1 Werkstoff	19
6.2 Härte der Schneiden.....	19
7 Ausführung.....	20
7.1 Werkzeug-Anwendungsgruppe	20
7.2 Bohrung.....	20
7.3 Oberflächen	21
7.3.1 Oberflächenrauhtiefen	21
7.3.2 Oberflächenbehandlung.....	21
8 Kennzeichnung.....	21
Literaturhinweise	22
Bilder	
Bild 1 — Prüfpositionen für Lauftoleranzen.....	8
Bild 2 — Prüfung der Laufabweichung (Aufbau).....	10
Bild 3 — Rund- und Planlaufabweichung des Dehndornes.....	10
Bild 4 — Form A, Form C, Form D und Form F, kreuzverzahnt	11
Bild 5 — Form B und E, geradeverzahnt.....	11
Bild 6 — Schneidengeometrie	18
Tabellen	
Tabelle 1 — Lauftoleranzen	8

Tabelle 2 — Baumaße, Ausführungen und Anzahl der Schneiden z.....	12
Tabelle 3 — _Schneidengeometrie	18
Tabelle 4 — _Werkstoff.....	19
Tabelle 5 — Härte der Schneiden	19
Tabelle 6 — _Umwertung der Rockwellhärte (HRC) in Vickershärte (HV).....	20