

E DIN 1880:2019-09 (D)

Erscheinungsdatum: 2019-08-16

Walzenstirnfräser mit Quernut und Längsnut - Maße und technische Lieferbedingungen

Inhalt	Seite
Vorwort	4
1 Anwendungsbereich.....	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Begriffe, Symbole und Abkürzungen.....	5
3.1 Begriffe	5
3.2 Symbole und Abkürzungen	5
4 Bezeichnung.....	6
5 Maße und Toleranzen	7
5.1 Maßtoleranzen.....	7
5.2 Form- und Lauf-toleranzen.....	8
5.2.1 Prüf-werte	8
5.2.2 Prüfung der Lage-abweichung.....	10
6 Werkstoff und Härte.....	10
6.1 Werkstoff	10
6.2 Härte der Schneiden.....	11
7 Ausführung.....	11
7.1 Werkzeug-Anwendungsgruppen.....	11
7.2 Bohrung.....	11
7.3 Schneid- und Drallrichtung.....	11
7.4 Oberflächen.....	11
7.4.1 Oberflächen-rautiefen.....	11
7.4.2 Oberflächen-behandlung.....	12
7.5 Anzahl der Schneiden und Schneidengeometrie.....	12
8 Kennzeichnung.....	13
Literaturhinweise	15

Bilder

Bild 1 — Walzenstirnfräser mit Quer- und Längsnut — Maße.....	7
Bild 2 — Form- und Lauf-toleranzen.....	9
Bild 3 — Prüfung der Lage-abweichungen.....	10
Bild 4 — Prüfung der Rundlauf-toleranz	10
Bild 5 — Anzahl der Schneiden und Schneidengeometrie.....	12

Tabellen

Tabelle 1 — Walzenstirnfräser mit Quer- und Längsnut — Maße.....	7
Tabelle 2 — Form- und Lauftoleranzen.....	9
Tabelle 3 — Werkstoff.....	10
Tabelle 4 — Rautiefen	11
Tabelle 5 — Anzahl der Schneiden (z)	12
Tabelle 6 — Schneidengeometrie.....	13