

E DIN 7952-3:2019-03 (D)

Erscheinungsdatum: 2019-02-01

Blechdurchzüge mit Gewinde - Teil 3: Fertigungsverfahren

Inhalt	Seite
Vorwort	3
1 Anwendungsbereich.....	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Begriffe	4
4 Fertigungsverfahren.....	4
4.1 Allgemeines.....	4
4.2 Lochdurchzug, Folgeverbundarbeitsweise Lochen-Durchziehen	4
4.3 Kragendurchzug, Vorloch geschnitten	5
4.3.1 Arbeitsstufen	5
4.3.2 Werkzeugform.....	5
4.3.3 Qualität der Kragendurchzüge.....	5
4.4 Kragendurchzug, Vorloch gebohrt.....	5
4.4.1 Arbeitsstufen	5
4.4.2 Werkzeugform.....	6
4.4.3 Qualität der Kragendurchzüge.....	6
4.5 Kragendurchzug, Gesamtverbundarbeitsweise Lochen-Durchziehen	6
4.5.1 Allgemeines.....	6
4.5.2 Arbeitsstufen	6
4.5.3 Werkzeugform.....	6
4.5.4 Qualität der Kragenzüge	6
4.6 Stechdurchzug, Folgeverbundarbeitsweise Stechen-Durchziehen.....	7
4.6.1 Allgemeines.....	7
4.6.2 Arbeitsstufen	7
4.6.3 Werkzeugform.....	7
4.6.4 Qualität der Kragendurchzüge.....	7
4.7 Prägedurchzug, Folgeverbundarbeitsweise Ziehen-Prägen-Lochen.....	7
4.7.1 Allgemeines.....	7
4.7.2 Arbeitsstufen	8
4.7.3 Werkzeugform.....	8
4.7.4 Qualität der Kragendurchzüge.....	8
Literaturhinweise	9