

E DIN EN 12413:2018-09 (D/E)

Erscheinungsdatum: 2018-08-10

Sicherheitsanforderungen für Schleifkörper aus gebundenem Schleifmittel; Deutsche und Englische Fassung prEN 12413:2018

Safety requirements for bonded abrasive products; German and English version prEN 12413:2018

Inhalt

Seite

Europäisches Vorwort.....	4
Einleitung	5
1 Anwendungsbereich.....	6
2 Normative Verweisungen	6
3 Begriffe und Formelzeichen.....	6
3.1 Begriffe	6
3.2 Formelzeichen.....	8
4 Liste der signifikanten Gefährdungen	10
5 Sicherheitsanforderungen	10
5.1 Allgemeine Anforderungen.....	10
5.1.1 Allgemeines.....	10
5.1.2 Stufung der Arbeitshöchstgeschwindigkeiten.....	10
5.2 Festigkeitsanforderungen	11
5.2.1 Sicherheitsfaktoren	11
5.2.2 Sicherheitsfaktoren für Schleifstifte und Schleifkörper mit Schaft	12
5.2.3 Seitenbelastbarkeit	12
5.3 Maßanforderungen.....	12
5.3.1 Maßabgrenzungen und Arbeitshöchstgeschwindigkeiten	12
5.3.2 Grenzabmaße und Rundlauf toleranzen.....	37
5.4 Zulässige Unwucht	37
5.5 Kennzeichnung.....	37
5.6 Zwischenlagen.....	37
6 Feststellung der Übereinstimmung mit den Sicherheitsanforderungen	37
6.1 Feststellung der Übereinstimmung mit den allgemeinen Anforderungen.....	37
6.1.1 Allgemeines.....	37
6.1.2 Sichtprüfung.....	37
6.1.3 Klangprüfung.....	37
6.1.4 Probelauf.....	37
6.2 Feststellung der Übereinstimmung mit den Festigkeitsanforderungen	38
6.2.1 Überprüfung des Sicherheitsfaktors.....	38
6.2.2 Überprüfung der Seitenbelastbarkeit	38
6.3 Feststellung der Übereinstimmung mit den Maßanforderungen.....	38
6.4 Überprüfung der zulässigen Unwucht.....	38
6.5 Überprüfung der Kennzeichnung.....	38
6.6 Feststellung der Übereinstimmung mit den Anforderungen an Zwischenlagen.....	38
7 Benutzerinformation	38
Anhang A (normativ) Kennzeichnung.....	39
A.1 Inhalt der Kennzeichnung	39
A.1.1 Anforderungen an die Kennzeichnung.....	39
A.1.2 Zusätzliche Angaben.....	42

A.2	Durchführung der Kennzeichnung.....	43
Anhang B (informativ) Schleifstifte und Schleifkörper mit Schaft.....		
B.1	Beispielhafte Berechnung der maximal zulässigen Drehzahl	44
B.2	Beispiel für die Anwendung des Berechnungsverfahrens	48
B.2.1	Schleifstift Zylinder-Form	48
B.2.2	Annahmen für die Berechnung.....	48
B.2.3	Maximal zulässige Drehzahlen	49
Anhang C (normativ) Verfahren zur Überprüfung der Seitenbelastbarkeit.....		
C.1	Allgemeines.....	50
C.2	Einpunktseitenlast.....	50
C.3	Schlagversuch.....	52
Anhang D (informativ) Farbstreifen.....		
Anhang E (informativ) Umrechnungstabelle für Drehzahlen		
Anhang F (informativ) Empfohlener Umfang der fertigungsbegleitenden Prüfung		
Literaturhinweise		