

E DIN EN 13236:2017-09 (D/E)

Erscheinungsdatum: 2017-08-11

**Sicherheitsanforderungen für Schleifwerkzeuge mit Diamant oder Bornitrid;
Deutsche und Englische Fassung prEN 13236:2017**

**Safety requirements for superabrasive products; German and English version prEN
13236:2017**

Inhalt

Seite

Europäisches Vorwort.....	4
Einleitung	5
1 Anwendungsbereich.....	6
2 Normative Verweisungen	6
3 Begriffe und Formelzeichen.....	6
3.1 Allgemeines	6
3.2 Schleifmaschinen.....	6
3.3 Schleifart	7
3.4 Anwendungsart.....	7
3.5 Formelzeichen.....	9
3.6 Sonstige Formelzeichen	10
4 Liste der signifikanten Gefährdungen	10
5 Sicherheitsanforderungen	11
5.1 Allgemeine Anforderungen	11
5.2 Anforderungen an Präzisionsschleif- und -trennschleifscheiben mit Diamant oder Bornitrid.....	11
5.2.1 Grenzabmaße der Bohrungsdurchmesser	11
5.2.2 Stufung der Arbeitshöchstgeschwindigkeiten	11
5.2.3 Sicherheitsfaktoren	11
5.2.4 Arbeitshöchstgeschwindigkeiten.....	12
5.2.5 Zwischenlagen	13
5.3 Anforderungen an Trennschleifscheiben zur Bearbeitung von Naturstein und zum Einsatz im Hoch- und Tiefbau.....	14
5.3.1 Grenzabmaße der Bohrungsdurchmesser.....	14
5.3.2 Stufung der Arbeitshöchstgeschwindigkeiten	14
5.3.3 Sicherheitsfaktoren	14
5.3.4 Arbeitshöchstgeschwindigkeiten.....	15
5.3.5 Anforderungen an das Metallstammblatt	15
5.3.6 Anforderungen für die Verbindung von Schleifbelag zum Metallstammblatt.....	19
5.3.7 Vorspannen von Trennschleifscheiben zur Bearbeitung von Naturstein und zum Einsatz im Hoch- und Tiefbau.....	21
5.3.8 Begrenzungen der seitlichen Beschichtung aus Schleifmitteln und/oder Schleifmitteln mit Diamant oder Bornitrid	21
5.4 Anforderungen an Sägeseile	21
5.4.1 Allgemeines	21
5.4.2 Anforderungen	22
5.4.3 Arbeitshöchstgeschwindigkeiten.....	22
5.5 Anforderungen für Schleifstifte	22
5.5.1 Grenzabmaße des Schaftdurchmessers	22
5.5.2 Stufung der Arbeitshöchstgeschwindigkeiten	23
5.5.3 Sicherheitsfaktoren	23

5.6	Anforderungen für sonstige Schleifwerkzeuge zur Bearbeitung von Naturstein und zum Einsatz im Hoch- und Tiefbau.....	23
5.6.1	Grenzabmaße der Bohrungsdurchmesser.....	23
5.6.2	Stufung der Arbeitshöchstgeschwindigkeiten.....	23
5.6.3	Sicherheitsfaktoren.....	23
5.6.4	Arbeitshöchstgeschwindigkeiten	24
5.6.5	Anforderungen an die Verbindung von Schleifbelag und Grundkörper	24
5.7	Kennzeichnung	24
6	Feststellung der Übereinstimmung mit den Sicherheitsanforderungen	25
6.1	Feststellung der Übereinstimmung mit den allgemeinen Anforderungen.....	25
6.1.1	Allgemeines.....	25
6.1.2	Sichtprüfung	25
6.1.3	Klangprüfung.....	25
6.2	Feststellung der Übereinstimmung mit den Festigkeitsanforderungen.....	25
6.2.1	Überprüfung des Sicherheitsfaktors.....	25
6.2.2	Überprüfung des Biegemoments von Trennschleifscheiben zur Bearbeitung von Naturstein und zum Einsatz im Hoch- und Tiefbau.....	25
6.2.3	Prüfung der Festigkeitsanforderungen für sonstige Schleifwerkzeuge zur Bearbeitung von Naturstein und zum Einsatz im Hoch- und Tiefbau	29
6.2.4	Prüfverfahren für Sägeseile.....	30
6.3	Überprüfung der Kennzeichnung	33
6.4	Überprüfung der Anforderungen an Zwischenlagen.....	33
6.5	Nachweis der Vorspannung von Trennschleifscheiben zur Bearbeitung von Naturstein und zum Einsatz im Hoch- und Tiefbau.....	33
7	Benutzerinformation	34
	Anhang A (normativ) Kennzeichnung.....	36
A.1	Inhalt der Kennzeichnung.....	36
A.1.1	Anforderungen an die Kennzeichnung.....	36
A.1.2	Zusätzliche Angaben	38
A.1.3	Zusammenspannen mehrerer Schleifscheiben	39
A.2	Durchführung der Kennzeichnung.....	39
	Anhang B (informativ) Farbstreifen	40
	Anhang C (informativ) Schleifstifte.....	41
C.1	Beispielhafte Berechnung der maximal zulässigen Drehzahlen	41
C.2	Beispiel für die Anwendung des Berechnungsverfahrens.....	44
C.2.1	Schleifstiftformen.....	44
C.2.2	Annahmen für die Berechnung.....	44
C.2.3	Maximal zulässige Drehzahlen	45
	Anhang D (normativ) Wiederbelegung von Trennschleifscheiben nach 5.3.6.4.....	47
D.1	Voraussetzung für die Wiederbelegung.....	47
D.2	Zusätzliche Kennzeichnungsanforderungen.....	48
	Anhang E (informativ) Umrechnungstabelle	49
	Literaturhinweise	56