

# DIN EN 15085-2:2008-01 (D)

## Bahnanwendungen - Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen - Teil 2: Qualitätsanforderungen und Zertifizierung von Schweißbetrieben; Deutsche Fassung EN 15085-2:2007

---

<b>Inhalt</b>	<b>Seite</b>
<b>Vorwort</b> .....	<b>3</b>
<b>Einleitung</b> .....	<b>4</b>
<b>1 Anwendungsbereich</b> .....	<b>5</b>
<b>2 Normative Verweisungen</b> .....	<b>5</b>
<b>3 Begriffe</b> .....	<b>6</b>
<b>4 Zertifizierung der Schweißbetriebe</b> .....	<b>6</b>
<b>5 Qualitätsanforderungen an den Schweißbetrieb</b> .....	<b>8</b>
<b>5.1 Personelle Anforderungen</b> .....	<b>8</b>
<b>5.2 Technische Anforderungen</b> .....	<b>10</b>
<b>5.3 Schweißtechnische Organisation</b> .....	<b>11</b>
<b>5.4 Schweißanweisungen</b> .....	<b>11</b>
<b>5.5 Zuordnung der Anforderungen zu den Zertifizierungsstufen</b> .....	<b>12</b>
<b>6 Zertifizierungsverfahren</b> .....	<b>12</b>
<b>6.1 Betriebsprüfung</b> .....	<b>12</b>
<b>6.2 Zertifikat</b> .....	<b>12</b>
<b>7 Gültigkeit</b> .....	<b>13</b>
<b>Anhang A (informativ) Mögliche Zuordnung der Komponenten und Bauteile von Schienenfahrzeugen zu den Zertifizierungsstufen</b> .....	<b>14</b>
<b>Anhang B (normativ) Aufgaben und Kompetenzbereich der Schweißaufsicht</b> .....	<b>16</b>
<b>Anhang C (normativ) Anforderungen an den Schweißbetrieb</b> .....	<b>19</b>
<b>Anhang D (informativ) Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen nach EN 15085-2</b> .....	<b>21</b>
<b>Literaturhinweise</b> .....	<b>22</b>