

DIN 6701-2:2006-05 (D)

Kleben von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen - Teil 2: Qualifikation der Anwenderbetriebe, Qualitätssicherung

Inhalt	Seite
Vorwort.....	4
1 Anwendungsbereich.....	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Begriffe.....	5
3.1 Klassifizierung der Klebverbindungen	5
4 Anforderungen an Anwenderbetriebe	6
4.1 Qualitätsanforderungen an den Anwenderbetrieb	6
4.2 Personelle Ausstattung	6
4.2.1 Allgemeines	6
4.2.2 Technische Kenntnisse	6
4.2.3 Ausführendes Personal.....	8
4.2.4 Klebaufsichtspersonal.....	8
4.2.5 Prüfpersonal	12
4.3 Technische Ausstattung	12
4.3.1 Allgemeine Anforderungen	12
4.3.2 Zusätzliche Anforderungen.....	13
4.4 Nachzuweisende Unterlagen	13
4.4.1 Klebtechnische Planungsunterlagen.....	13
4.4.2 Klebtechnische Fertigungsunterlagen	13
4.4.3 Unterlagen zum Nachweis der Prozessfähigkeit	13
4.5 Arbeitsproben.....	14
4.6 Anwender	14
5 Anerkennung der Anwenderbetriebe	14
5.1 Allgemeines	14
5.2 Betriebsprüfung	14
5.3 Nachweis der Arbeitsanweisungen.....	14
5.4 Fachgespräch.....	14
5.5 Bescheinigung zum Kleben	15
5.6 Gültigkeit der Bescheinigung, Überwachung, Verlängerung, Änderung.....	15
5.7 Zurückziehung der Bescheinigung	15
6 Konformitätsbewertung der geklebten Bauteile	16
6.1 Allgemeines	16
6.2 Konformitätsbewertung.....	16
6.3 Konformitätsbewertung durch den Anwender.....	17
6.3.1 Anforderungen	17
6.3.2 Durchführung der Prüfung.....	17
Anhang A (normativ) Anforderungen an den Anwenderbetrieb.....	18
Anhang B (normativ) Betriebsbeschreibung zum Kleben, Vordruck Betriebsbeschreibung zum Kleben nach DIN 6701-2	19
B.1 Personelle Ausstattung	19
B.2 Technische Ausstattung	22
Anhang C (normativ) Bescheinigung zum Kleben nach DIN 6701-2, Vordruck.....	24
Anhang D (informativ) Arbeitsanweisung zum Kleben nach DIN 6701-2, Vordruck.....	27
Literaturhinweise.....	29

	Seite
Tabellen	
Tabelle 1 — Klassifizierung der Klebverbindungen.....	5
Tabelle 2 — Qualifikation und Einsatzbereiche des klebtechnischen Personals.....	7
Tabelle 3 — Verantwortlichkeiten	9
Tabelle 4 — Konformitätsbewertung	16
Tabelle 5 — Konformitätsbewertungsverfahren.....	17
Tabelle A.1 — Anforderungen an den Anwenderbetrieb	18
Tabelle C.1 — Codetabelle.....	25