

DIN EN 14730-2:2006-10 (D)

Bahnanwendungen - Oberbau - Aluminothermisches Schweißen von Schienen - Teil 2: Qualifizierung aluminothermischer Schweißer, Zertifizierung von Betrieben und Abnahme von Schweißungen; Deutsche Fassung EN 14730-2:2006

| Inhalt | Seite |
|---|-------|
| Vorwort | 3 |
| 1 Anwendungsbereich | 4 |
| 2 Normative Verweisungen | 4 |
| 3 Begriffe | 4 |
| 4 Eignungsnachweis der Schweißer | 5 |
| 4.1 Grundausbildung und Ausstellung eines Ausbildungszeugnisses für aluminothermisches Schweißen von Schienen | 5 |
| 4.2 Berechtigungsausweis für das Schweißen | 6 |
| 4.3 Identifizierung der Schweißer | 7 |
| 4.4 Aufzeichnungen zu den Schweißern | 8 |
| 5 Zulassung von aluminothermischen Schweißbetrieben | 8 |
| 5.1 Allgemeines | 8 |
| 5.2 Qualitätssicherungssystem | 8 |
| 5.3 Referenzen | 8 |
| 5.4 Aluminothermische Schweißer | 8 |
| 5.5 Weiterbildung | 8 |
| 5.6 Ausstattung | 8 |
| 5.7 Einkauf, Umschlag und Überwachung der Verbrauchsstoffe | 9 |
| 5.8 Überwachung | 9 |
| 5.9 Überprüfung der Schweißungen | 9 |
| 5.10 Rückverfolgbarkeit | 9 |
| 5.11 Audits | 9 |
| 6 Abnahme von aluminothermischen Schweißungen | 10 |
| 6.1 Allgemeines | 10 |
| 6.2 Qualifikation der Schweißüberwacher | 10 |
| 6.3 Überprüfung der Schweißung | 10 |
| 6.4 Geometrische Anforderungen | 10 |
| 6.4.1 Allgemeines | 10 |
| 6.4.2 Ausrichtung und Lage des Schweißwulstes | 10 |
| 6.4.3 Ausrichtung der verschweißten Schiene | 11 |
| 6.5 Güte der Schweißung | 14 |
| 6.6 Dokumentation | 14 |
| Anhang A (informativ) Zeugnis für aluminothermisches Schweißen von Schienen | 15 |
| Anhang B (informativ) Berechtigungsausweis | 16 |
| Literaturhinweise | 17 |