DIN 27201-10:2005-02 (D)

Zustand der Eisenbahnfahrzeuge - Grundlagen und Fertigungstechnologien - Teil 10: Thermisches Spritzen

Inhalt

Seite

Vorwort ... 3
Einleitung ... 4
1 Anwendungsbereich ... 4
2 Normative Verweisungen ... 4
3 Begriffe ... 5
4 Anforderungen an die Werkstatt ... 5
5 Anforderungen an das Personal ... 5
5.1 Spritzpersonal ... 5
5.2 Spritzaufsicht ... 5
6 Spritzverfahren ... 6
7 Spritzzusätze ... 6
7.1 Auswahl ... 6
7.2 Übereinstimmungsnachweis ... 6
8 Arbeitsanweisung ... 6
8.1 Aufstellung ... 6
8.2 Vorgaben ... 6
9 Prüfverfahren für die Haftfestigkeit ... 8
10 Einzuhaltende Vorgaben ... 8
11 Einschränkungen ... 9
11.1 Instandsetzungsgrenzmaße ... 9
11.2 Tragender Querschnitt ... 9
Anhang A (normativ) Prüfung der Haftscherfestigkeit der Spritzschicht ... 10
A.1 Zweck und Anwendung ... 10
A.2 Haftscherfestigkeit τ_H ... 10
A.3 Proben ... 10
A.3.1 Form ... 10
A.3.2 Herstellung ... 10
A.3.3 Anzahl ... 11
A.3.4 Prüfgerät ... 11
A.3.5 Durchführung ... 11
A.3.6 Auswertung ... 11
A.3.7 Prüfbericht ... 11
Anhang B (normativ) Nachweis der Haftscherfestigkeit der Spritzschicht ... 15
Literaturhinweise ... 17