

DIN EN 13261:2006-01 (D)

Bahnanwendungen - Radsätze und Drehgestelle - Radsatzwellen -
Produktanforderungen; Deutsche Fassung EN 13261:2003

Inhalt	Seite
Vorwort	4
Einleitung	4
1 Anwendungsbereich	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Produktbeschreibung	6
3.1 Chemische Zusammensetzung.....	6
3.2 Mechanische Eigenschaften	7
3.3 Mikrographische Gefügeeigenschaften	12
3.4 Reinheitsgrad.....	13
3.5 Ultraschalldurchlässigkeit.....	14
3.6 Eigenspannungen	15
3.7 Oberflächeneigenschaften	16
3.8 Maß-, Form- und Lagetoleranzen.....	19
3.9 Korrosions- und Schlagschutz	24
3.10 Kennzeichen des Herstellers	28
Anhang A (normativ) Besondere Eigenschaften von Radsatzwellen der Stahlgüten EA1T und EA4T.....	29
A.1 Chemische Zusammensetzung.....	29
A.2 Mechanische Eigenschaften	29
A.3 Metallographische Eigenschaften	30
Anhang B (normativ) Standardvergleichskörper für Ultraschalldurchlässigkeit.....	31
B.1 Probe.....	31
B.2 Toleranzen des Vergleichskörpers.....	31
B.3 Stahlgüte	31
Anhang C (normativ) Bestimmung der Widerstandsfähigkeit der Beschichtung gegen mechanische Stöße.....	32
C.1 Prinzip.....	32
C.2 Probe.....	32
C.3 Gerät	32
C.4 Verfahren.....	32
C.5 Aufzeichnen der Ergebnisse	32
Anhang D (normativ) Bestimmung des Widerstandes der Schutzbeschichtung gegen Sandstaub	33
D.1 Prinzip.....	33
D.2 Probe.....	33
D.3 Gerät	33
D.4 Verfahren.....	33
D.5 Aufzeichnen der Ergebnisse	33
Anhang E (normativ) Prüfung des Widerstandes von Farbaufbauten gegenüber besonders korrosiven Produkten	34
E.1 Prinzip.....	34
E.2 Probe.....	34
E.3 Gerät	34
E.4 Korrosive Produkte	34
E.5 Verfahren.....	34
E.6 Aufzeichnen der Ergebnisse	35

Anhang F (normativ) Bestimmung der Haftung der Beschichtung unter Umlaufbiegebeanspruchung	36
F.1 Zweck	36
F.2 Prinzip	36
F.3 Probe	36
F.4 Gerät	36
F.5 Verfahren	36
F.6 Aufzeichnungen der Ergebnisse	37
Anhang G (normativ) Wasserstoffbestimmung in der Schmelze für Radsatzwellen	38
G.1 Probennahme	38
G.2 Analysenverfahren	38
G.3 Durchführungsbestimmungen	38
Anhang H (informativ) Zeichnungen der Prüfstücke	39
Anhang I (informativ) Produktqualifikation	41
I.1 Allgemeines	41
I.2 Anforderungen	41
I.2.1 Anforderungen an den Hersteller	41
I.3. Qualifizierungsverfahren	42
I.4. Bescheinigung der Qualifizierung	43
I.5. Qualifizierungsdokumente	44
Anhang J (informativ) Lieferbedingungen für das Produkt	45
J.1 Allgemeines	45
J.2 Lieferzustand	46
J.3 Überprüfung an jeder Radsatzwelle	46
J.4 Lieferkontrolle durch losweise Abnahme	46
J.5 Qualitätsplan	48
J.6 Zulässige Nachbesserungen	49
Literaturhinweise	50