DIN EN 12082-2:2026-04 (D)

Bahnanwendungen - Radsatzlager - Teil 2: Inverkehrbringungsprozess; Deutsche Fassung EN 12082-2:2025

Inhalt

Seite

Europäisches Vorwort 6

1 Anwendungsbereich 7

2 Normative Verweisungen 7

3 Begriffe 7

4 Inverkehrbringungsprozess 9
4.1 Allgemeine Anforderungen 9
4.2 Vollständiger Prozess, Typ C 10
4.2.1 Allgemeines 10
4.2.2 Stufe 1 10
4.2.3 Stufe 2 11
4.2.4 Stufe 3 11
4.2.5 Entscheidung 12
4.2.6 Überwachung der Radsatzlager im Betrieb 12
4.3 Reduziertes Verfahren, Typ R 12
4.4 Radsatzlager für Prototyp- oder Erprobungsfahrzeuge 13

5 Kriterien zur Bestimmung des Umfangs von Inverkehrbringungsprozessen 13

Anhang A (normativ) Gleichheitsbeurteilung für Lagergehäuse 17
A.1 Radsatzlagergehäuse mit gleichen Auslegungen 17
A.2 Ausführungskategorien für Radsatzlagergehäuse 18

Anhang B (informativ) Beispiele für Radsatzlager 20

Literaturhinweise 22

Bilder

Bild 1 — Stufen des Inverkehrbringungsprozesses 10

Bild A.1 — Symbolische Darstellung der Ovalität des belasteten Lagergehäuses; Bohrungsdurchmesser (die Richtung der Ovalität ist abhängig von der Ausführung des Gehäuses und der Belastung) 18

Bild B.1 — Beispiel für ein Radsatzlager mit einem Satz Zylinderrollenlager 20

Bild B.2 — Beispiel für ein Radsatzlager mit einer Lagereinheit 21

Tabellen

Tabelle 1 — Verträglichkeitstabelle für Schmierfette 11

Tabelle 2 — Kriterien zur Bestimmung des Umfangs des Inverkehrbringungsprozesses für Radsatzlager 14

Tabelle A.1 — Übersicht über gebräuchliche Ausführungen von Radsatzlagern (jedes Feld stellt eine Kategorie von Radsatzlagern dar, die als Referenzausführung erachtet werden können) 18