

DIN EN 12082-2:2026-04 (D)

Bahnanwendungen - Radsatzlager - Teil 2: Inverkehrbringungsprozess; Deutsche Fassung EN 12082-2:2025

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	6
1 Anwendungsbereich.....	7
2 Normative Verweisungen	7
3 Begriffe	7
4 Inverkehrbringungsprozess	9
4.1 Allgemeine Anforderungen.....	9
4.2 Vollständiger Prozess, Typ C.....	10
4.2.1 Allgemeines.....	10
4.2.2 Stufe 1.....	10
4.2.3 Stufe 2.....	11
4.2.4 Stufe 3.....	11
4.2.5 Entscheidung	12
4.2.6 Überwachung der Radsatzlager im Betrieb.....	12
4.3 Reduziertes Verfahren, Typ R	12
4.4 Radsatzlager für Prototyp- oder Erprobungsfahrzeuge.....	13
5 Kriterien zur Bestimmung des Umfangs von Inverkehrbringungsprozessen.....	13
Anhang A (normativ) Gleichheitsbeurteilung für Lagergehäuse	17
A.1 Radsatzlagergehäuse mit gleichen Auslegungen.....	17
A.2 Ausführungskategorien für Radsatzlagergehäuse	18
Anhang B (informativ) Beispiele für Radsatzlager	20
Literaturhinweise	22
Bilder	
Bild 1 — Stufen des Inverkehrbringungsprozesses.....	10
Bild A.1 — Symbolische Darstellung der Ovalität des belasteten Lagergehäuses; Bohrungsdurchmesser (die Richtung der Ovalität ist abhängig von der Ausführung des Gehäuses und der Belastung)	18
Bild B.1 — Beispiel für ein Radsatzlager mit einem Satz Zylinderrollenlager.....	20
Bild B.2 — Beispiel für ein Radsatzlager mit einer Lagereinheit.....	21
Tabellen	
Tabelle 1 — Verträglichkeitstabelle für Schmierfette.....	11
Tabelle 2 — Kriterien zur Bestimmung des Umfangs des Inverkehrbringungsprozesses für Radsatzlager.....	14
Tabelle A.1 — Übersicht über gebräuchliche Ausführungen von Radsatzlagern (jedes Feld stellt eine Kategorie von Radsatzlagern dar, die als Referenzausführung erachtet werden können).....	18