

# DIN EN 13260:2026-02 (D)

Bahnanwendungen - Radsätze und Drehgestelle - Radsätze - Produktanforderungen;  
Deutsche Fassung EN 13260:2025

---

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	7
1 Anwendungsbereich.....	8
2 Normative Verweisungen .....	8
3 Begriffe .....	8
4 Produktfestlegung.....	9
4.1 Montage der Komponenten.....	9
4.1.1 Allgemeines.....	9
4.1.2 Passübermaß zwischen dem Radsitz und der Radnabenbohrung.....	10
4.1.3 Aufpressdiagramm .....	10
4.2 Eigenschaften von Radsätzen .....	11
4.2.1 Mechanischer Widerstand der gefügten Bauteile.....	11
4.2.2 Dauerfestigkeitseigenschaften .....	12
4.2.3 Elektrischer Widerstand.....	13
4.2.4 Dynamische Unwucht.....	13
4.2.5 Abmessungen und Toleranzen.....	14
4.2.6 Eigenspannungen an Radsitzen .....	18
4.2.7 Schutz gegen Korrosion und mechanische Schäden .....	18
4.2.8 Kennzeichnung.....	18
5 Produktqualifizierung .....	19
6 Produktlieferbedingungen.....	19
Anhang A (normativ) Eigenschaften der Aufpresskurve .....	20
Anhang B (informativ) Angaben zu den Proben für Dauerfestigkeitsprüfungen .....	23
Anhang C (informativ) Bereitzustellende Informationen, um Radsatzkomponenten zu identifizieren .....	26
Anhang D (normativ) Produktqualifizierung .....	29
D.1 Allgemeines.....	29
D.2 Anforderungen und Verfahren .....	29
D.3 Anforderungen.....	30
D.3.1 Durch den Fertigungsprozess zu erfüllende Anforderungen.....	30
D.3.2 Qualifikation des Personals .....	30
D.3.3 Von dem Produkt zu erfüllende Anforderungen.....	30
D.4 Qualifizierungsverfahren .....	30
D.4.1 Allgemeines.....	30
D.4.2 Erforderliche Dokumentation.....	31
D.4.3 Beurteilung der Fertigungseinrichtungen und -prozesse.....	31
D.4.4 Laborprüfungen.....	32
D.4.5 Prüfung von Fertigprodukten .....	32
D.5 Gültigkeit der Qualifizierung.....	32
D.5.1 Gültigkeitsbedingungen.....	32
D.5.2 Änderungen und Erweiterung.....	32
D.5.3 Übertragung.....	32
D.5.4 Abgelaufene Qualifizierung.....	33
D.5.5 Aufhebung.....	33

D.6	Qualifizierungsdossier .....	33
<b>Anhang E (normativ) Produktlieferbedingungen .....</b>		<b>34</b>
E.1	Allgemeines.....	34
E.2	Anforderungen und Verfahren .....	34
E.3	Spezifische Verifizierungen .....	34
E.4	Optionale Kontrollen .....	35
E.4.1	Maßprüfung .....	35
E.4.2	Ultraschallprüfung.....	35
E.5	Zulässige Nacharbeiten .....	36
E.6	Dokumente .....	37
E.6.1	Aufschumpfen.....	37
E.6.2	Aufpressen.....	37
E.6.3	Komponenten.....	38
E.7	Qualitätsmanagementsystem.....	38
E.7.1	Allgemeines.....	38
E.7.2	Zweck .....	38
E.7.3	Anwendungsbedingungen für den Qualitätsplan .....	38
Literaturhinweise .....		39

## **Bilder**

Bild 1	— Radsatz-Parameter .....	15
Bild 2	— Radsatzwellen mit einem Sitz für ein oder zwei Bremscheiben .....	16
Bild 3	— Radsatzwellen mit zwei Sitzen für zwei oder vier Bremscheiben.....	17
Bild 4	— Stirnradzahnäder für Treibradsätze, Untersetzungsgetriebe usw.....	18
Bild A.1	— Akzeptable Aufpresskurven.....	21
Bild A.2	— Tolerierbarer Abfall der Aufpresskraft.....	22
Bild B.1	— Erstes Beispiel für eine Probe im Maßstab 1 : 1 für die Dauerfestigkeitsprüfung.....	24
Bild B.2	— Zweites Beispiel für eine Probe im Maßstab 1 : 1 für die Dauerfestigkeitsprüfung.....	25

## **Tabellen**

Tabelle 1	— Mindestwerte für die Dauerfestigkeitsgrenzwerte von Radsatzwellen für Radsätze (in MPa) .....	13
Tabelle 2	— Maximale dynamische Unwuchtwerte.....	14
Tabelle 3	— Toleranzen für Radsatz-Parameter .....	15
Tabelle 4	— Planlaufabweichung der inneren Fläche .....	16
Tabelle 5	— Toleranzen für Radsatzwellen mit einem Sitz für ein oder zwei Bremscheiben .....	16
Tabelle 6	— Toleranzen für Radsatzwellen mit zwei Sitzen für zwei oder vier Bremscheiben.....	17
Tabelle 7	— Toleranzen für Stirnradzahnäder für Treibradsätze, Untersetzungsgetriebe usw.....	18
Tabelle C.1	— Informationen zu Eigenschaften des Radsatzes .....	26