

DIN EN 13260:2026-02 (D)

Bahnanwendungen - Radsätze und Drehgestelle - Radsätze - Produktanforderungen;
Deutsche Fassung EN 13260:2025

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	7
1 Anwendungsbereich.....	8
2 Normative Verweisungen	8
3 Begriffe	8
4 Produktfestlegung.....	9
4.1 Montage der Komponenten.....	9
4.1.1 Allgemeines.....	9
4.1.2 Passübermaß zwischen dem Radsitz und der Radnabenbohrung.....	10
4.1.3 Aufpressdiagramm	10
4.2 Eigenschaften von Radsätzen	11
4.2.1 Mechanischer Widerstand der gefügten Bauteile.....	11
4.2.2 Dauerfestigkeitseigenschaften	12
4.2.3 Elektrischer Widerstand.....	13
4.2.4 Dynamische Unwucht.....	13
4.2.5 Abmessungen und Toleranzen.....	14
4.2.6 Eigenspannungen an Radsitzen	18
4.2.7 Schutz gegen Korrosion und mechanische Schäden	18
4.2.8 Kennzeichnung.....	18
5 Produktqualifizierung	19
6 Produktlieferbedingungen.....	19
Anhang A (normativ) Eigenschaften der Aufpresskurve	20
Anhang B (informativ) Angaben zu den Proben für Dauerfestigkeitsprüfungen	23
Anhang C (informativ) Bereitzustellende Informationen, um Radsatzkomponenten zu identifizieren	26
Anhang D (normativ) Produktqualifizierung	29
D.1 Allgemeines.....	29
D.2 Anforderungen und Verfahren	29
D.3 Anforderungen.....	30
D.3.1 Durch den Fertigungsprozess zu erfüllende Anforderungen.....	30
D.3.2 Qualifikation des Personals	30
D.3.3 Von dem Produkt zu erfüllende Anforderungen.....	30
D.4 Qualifizierungsverfahren	30
D.4.1 Allgemeines.....	30
D.4.2 Erforderliche Dokumentation.....	31
D.4.3 Beurteilung der Fertigungseinrichtungen und -prozesse.....	31
D.4.4 Laborprüfungen.....	32
D.4.5 Prüfung von Fertigprodukten	32
D.5 Gültigkeit der Qualifizierung.....	32
D.5.1 Gültigkeitsbedingungen.....	32
D.5.2 Änderungen und Erweiterung.....	32
D.5.3 Übertragung.....	32
D.5.4 Abgelaufene Qualifizierung.....	33
D.5.5 Aufhebung.....	33

D.6	Qualifizierungsdossier	33
Anhang E (normativ) Produktlieferbedingungen		34
E.1	Allgemeines.....	34
E.2	Anforderungen und Verfahren	34
E.3	Spezifische Verifizierungen	34
E.4	Optionale Kontrollen	35
E.4.1	Maßprüfung	35
E.4.2	Ultraschallprüfung.....	35
E.5	Zulässige Nacharbeiten	36
E.6	Dokumente	37
E.6.1	Aufschumpfen.....	37
E.6.2	Aufpressen.....	37
E.6.3	Komponenten.....	38
E.7	Qualitätsmanagementsystem.....	38
E.7.1	Allgemeines.....	38
E.7.2	Zweck	38
E.7.3	Anwendungsbedingungen für den Qualitätsplan	38
Literaturhinweise		39

Bilder

Bild 1	— Radsatz-Parameter	15
Bild 2	— Radsatzwellen mit einem Sitz für ein oder zwei Brems­scheiben	16
Bild 3	— Radsatzwellen mit zwei Sitzen für zwei oder vier Brems­scheiben.....	17
Bild 4	— Stirnradzahn­räder für Treibradsätze, Untersetzungsgetriebe usw.....	18
Bild A.1	— Akzeptable Aufpresskurven.....	21
Bild A.2	— Tolerierbarer Abfall der Aufpresskraft.....	22
Bild B.1	— Erstes Beispiel für eine Probe im Maßstab 1 : 1 für die Dauerfestigkeitsprüfung.....	24
Bild B.2	— Zweites Beispiel für eine Probe im Maßstab 1 : 1 für die Dauerfestigkeitsprüfung.....	25

Tabellen

Tabelle 1	— Mindestwerte für die Dauerfestigkeitsgrenzwerte von Radsatzwellen für Radsätze (in MPa)	13
Tabelle 2	— Maximale dynamische Unwuchtwerte.....	14
Tabelle 3	— Toleranzen für Radsatz-Parameter	15
Tabelle 4	— Planlaufabweichung der inneren Fläche	16
Tabelle 5	— Toleranzen für Radsatzwellen mit einem Sitz für ein oder zwei Brems­scheiben	16
Tabelle 6	— Toleranzen für Radsatzwellen mit zwei Sitzen für zwei oder vier Brems­scheiben.....	17
Tabelle 7	— Toleranzen für Stirnradzahn­räder für Treibradsätze, Untersetzungsgetriebe usw.....	18
Tabelle C.1	— Informationen zu Eigenschaften des Radsatzes	26