



# DIN EN 15085-2:2025-09 (D)

## Bahnanwendungen - Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen - Teil 2: Anforderungen an Schweißbetriebe; Deutsche Fassung EN 15085-2:2020+A2:2025

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	8
Einleitung .....	10
1 Anwendungsbereich.....	11
2 Normative Verweisungen .....	11
3 Begriffe .....	11
4 Klassifikationsstufen und Tätigkeiten der Hersteller.....	12
4.1 Klassifikationsstufe .....	12
4.2 Tätigkeitsbereich des Herstellers.....	15
5 Anforderungen an den Hersteller .....	15
5.1 Allgemeines.....	15
5.2 Schweißer und Bediener.....	16
5.3 Schweißaufsicht.....	16
5.3.1 Allgemeines.....	16
5.3.2 Schweißaufsicht mit umfassenden technischen Kenntnissen (Stufe A).....	16
5.3.3 Schweißaufsicht mit spezifischen technischen Kenntnissen (Stufe B).....	17
5.3.4 Schweißaufsicht mit technischen Basiskenntnissen (Stufe C) .....	17
5.3.5 Schweißtechnische Organisation.....	17
5.3.6 Untervergabe der Schweißaufsicht .....	18
5.4 Prüfpersonal .....	18
5.5 Technische Anforderungen.....	19
5.6 Schweißanweisung (WPS) .....	19
6 Herstellererklärung zum Nachweis als Schweißbetrieb .....	19
7 Überwachung der Untervergabe .....	20
Anhang A (normativ) Aufgaben und Kompetenzbereich der Schweißaufsicht .....	21
Anhang B (normativ) Anforderungen an die Schweißaufsicht von Herstellern.....	26
Anhang C (informativ) Richtlinie zur Beurteilung der Größe eines Schweißbetriebs.....	28
Anhang D (informativ) Leitfaden für die Beurteilung der technischen Kenntnisse von Schweißaufsichtspersonen .....	29
Anhang ZA (informativ)  Zusammenhang zwischen dieser Europäischen Norm und den grundlegenden Anforderungen der abzudeckenden EU-Richtlinie (EU) 2016/797  .....	33
Literaturhinweise .....	35
<b>Tabellen</b>	
Tabelle 1 — Zuordnung von Bauteilen zu ihren Klassifikationsstufen.....	12
Tabelle 2 — Tätigkeitsbereiche .....	15

<b>Tabelle A.1 — Beziehung zwischen wesentlichen schweißtechnischen Aufgaben und den auszuführenden Herstellungsphasen .....</b>	<b>21</b>
<b>Tabelle B.1 — Mindestanforderungen für Hersteller .....</b>	<b>26</b>
<b>Tabelle D.1 — Erforderliche technische Kenntnisse von Schweißaufsichtspersonen mit unterschiedlichen Kompetenzniveaus (siehe 5.3) .....</b>	<b>29</b>
<b>Tabelle ZA.1 — Zusammenhang zwischen dieser Europäischen Norm, der Verordnung (EU) Nr. 1302/2014 der Kommission über die technische Spezifikation für die Interoperabilität des Teilsystems „Fahrzeuge — Lokomotiven und Personenwagen“ des Eisenbahnsystems in der Europäischen Union* und der Richtlinie (EU) 2016/797 .....</b>	<b>33</b>