DIN 27201-10:2025-07 (D)

Zustand der Eisenbahnfahrzeuge - Grundlagen - Teil 10: Thermisches Spritzen

Inhalt

Seite

Vorwort 4
Einleitung 6
1 Anwendungsbereich 7
2 Normative Verweisungen 7
3 Begriffe 8
4 Symbole und Abkürzungen 9
5 Anforderungen an die Spritzbetriebe 9
6 Anforderungen an das Personal 9
6.1 Thermische Spritzer 9
6.2 Spritzaufsicht 9
6.2.1 Allgemeines 9
6.2.2 Qualifikation der verantwortlichen Spritzaufsicht sowie seines Vertreters 10
6.2.3 Aufgaben der Spritzaufsicht 10
6.3 ZfP-Prüfpersonal 10
7 Spritzzusätze 10
7.1 Anforderungen 10
7.2 Abnahmeprüfzeugnis 10
8 Thermische Spritzanweisung (TSPS) und Verfahrensprüfung 10
8.1 Erstellung TSPS 10
8.2 Vorgaben TSPS 10
8.3 Verfahrensprüfung 12
8.3.1 Allgemeines 12
8.3.2 Nachweisverfahren 12
8.3.3 Prüfbericht 13
9 Anforderungen 13
9.1 Allgemeine Anforderungen 13
9.2 Anforderungen für das Molybdänbeschichten der Sitze von Radsatzwellen 14
9.2.1 Mittels Drahtflammspritzen 14
9.2.2 Durch andere Thermische Spritzverfahren 15
10 Instandsetzungsgrenzmaße 15
Anhang A (normativ) Prüfstücke und deren Prüfung 16
A.1 Proben 16
A.1.1 Herstellung der Prüfstücke 16
A.1.2 Form und Maße 17
A.1.3 Anzahl 17
A.2 Prüfgerät 17
A.3 Durchführung 17
Anhang B (normativ) Anforderungen an die Spritzschicht der Haftscherfestigkeitsproben 19
Anhang C (informativ) Spritzprotokoll (Muster) 20
Literaturhinweise 23

Bilder

Bild A.1 — Prüfstück — Rohling mit Spritzschicht (bearbeitet) 16

Bild A.2 — Prüfstück 17

Bild A.3 — Auflagehülse mit Prüfstück 18

Tabellen

Tabelle B.1 — Anforderungen an die Spritzschicht der Prüfstücke 19