

DIN 27205-3:2024-08 (D)

Zustand der Eisenbahnfahrzeuge - Bremse - Teil 3: Belüftete Wellenbremsscheiben

Inhalt	Seite
Vorwort	4
Einleitung	6
1 Anwendungsbereich.....	7
2 Normative Verweisungen	7
3 Begriffe	7
3.1 Allgemeine Begriffe	8
3.2 Begriffe an einer Wellenbremsscheibe (WBS), belüftet	8
3.3 Risse in den Reibflächen	9
3.4 Zusammenfassung	11
4 Bestimmung des Hohllaufes und der Balligkeit	11
4.1 Allgemeines	11
4.2 Hohllauf	11
4.2.1 Allgemeines	11
4.2.2 Messung	11
4.2.3 Vergleichsprüfung.....	12
4.3 Balligkeit	12
4.3.1 Allgemeines	12
4.3.2 Messung	13
4.3.3 Vergleichsprüfung.....	13
5 Technischer Sollzustand	14
Anhang A (informativ) Schadkriterien — Empfehlungen.....	16
Literaturhinweise	20
Bilder	
Bild 1 — Wellenbremsscheibe, belüftet	9
Bild 2 — Durchriss.....	9
Bild 3 — Anriss	9
Bild 4 — Oberflächenriss.....	10
Bild 5 — Belüftete Wellenbremsscheibe mit Darstellung möglicher Rissformen	11
Bild 6 — Bestimmung des Hohllaufes	12
Bild 7 — Bestimmung der Balligkeit.....	13
Tabellen	
Tabelle 1 — Zustand der Bauteile — Technischer Sollzustand (Betriebsgrenzmaße).....	14
Tabelle A.1 — Zustand der Bauteile — (Empfehlungen)	16