

# DIN 332-4:2023-01 (D)

## Zentrierbohrungen für Radsatzwellen von Schienenfahrzeugen

---

<b>Inhalt</b>	<b>Seite</b>
<b>Vorwort</b> .....	<b>3</b>
<b>1 Anwendungsbereich</b> .....	<b>4</b>
<b>2 Normative Verweisungen</b> .....	<b>4</b>
<b>3 Begriffe</b> .....	<b>4</b>
<b>4 Maße, Abbildungen</b> .....	<b>4</b>
<b>Literaturhinweise</b> .....	<b>7</b>
<b>Bilder</b>	
<b>Bild 1 — Rauheiten für Zentrierbohrungen</b> .....	<b>4</b>
<b>Bild 2 — Zentrierbohrung Form H1</b> .....	<b>5</b>
<b>Bild 3 — Zentrierbohrung Form K1 mit Schutzsenkung (für Radsatzwelle mit Druckkappe)</b> .....	<b>5</b>
<b>Bild 4 — Zentrierung für Radsatzwelle mit Längsbohrung</b> .....	<b>6</b>