

DIN EN 15085-6:2022-12 (D)

Bahnanwendungen - Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen - Teil 6: Anforderungen für die schweißtechnische Instandsetzung; Deutsche Fassung EN 15085-6:2022

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	3
Einleitung	4
1 Anwendungsbereich.....	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Begriffe	6
4 Qualitätsanforderungen an das Schweißen während der Instandhaltung	7
4.1 Allgemeines.....	7
4.2 Schweißaufsicht.....	7
4.3 Bedingungen für das Schweißen	7
4.3.1 Allgemeines.....	7
4.3.2 Schweißen außerhalb einer Werkstatt.....	8
4.3.3 Schweißen zur Instandsetzung für die zeitweilige Bewegung	8
4.4 Einschränkungen oder Verbote beim Schweißen	8
5 Konstruktionsanforderungen für Bauteile, die vor der Implementierung von EN 15085-3:— hergestellt wurden oder wenn keine Herstellungszeichnungen vorhanden sind	9
5.1 Festlegung der anzuwendenden Schweißnahtgüteklassen.....	9
5.2 Anzuwendende Prüfanforderungen.....	10
6 Vorbereitung der schweißtechnischen Instandsetzung.....	10
6.1 Schweißpläne	10
6.2 Zusätzliche Produktionsprüfungen an Schweißverbindungen.....	11
7 Zusätzliche Anforderungen.....	11
7.1 Allgemeines.....	11
7.2 Schweißnahtgüteklasse CP A.....	11
7.2.1 Allgemeines.....	11
7.2.2 Schweißanweisungen (WPS)	11
7.2.3 Zusätzliche Prüfung.....	11
7.2.4 Inspektion und Prüfung von Schweißverbindung.....	11
7.3 Grundwerkstoffe	12
7.3.1 Schweißbeignung des Grundwerkstoffs - Bestimmung der Werkstoffbezeichnung /Lieferzustand.....	12
7.3.2 Stahl mit ReH > 690 MPa, kaltgewalzter Stahl und Aluminium.....	12
7.3.3 Schweißen in kaltgeformten Bereichen.....	12
Anhang ZA (informativ) Zusammenhang zwischen dieser Europäischen Norm und den grundlegenden Anforderungen der abzudeckenden Richtlinie (EU) 2016/797/EG	13
Literaturhinweise	16