DIN EN 15085-6:2022-12 (D)

Bahnanwendungen - Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen - Teil 6: Anforderungen für die schweißtechnische Instandsetzung; Deutsche Fassung EN 15085-6:2022

Inhalt

Seite

Europäisches Vorwort 3

Einleitung 4

1 Anwendungsbereich 5

2 Normative Verweisungen 5

3 Begriffe 6

4 Qualitätsanforderungen an das Schweißen während der Instandhaltung 7
4.1 Allgemeines 7
4.2 Schweißaufsicht 7
4.3 Bedingungen für das Schweißen 7
4.3.1 Allgemeines 7
4.3.2 Schweißen außerhalb einer Werkstatt 8
4.3.3 Schweißen zur Instandsetzung für die zeitweilige Bewegung 8
4.4 Einschränkungen oder Verbote beim Schweißen 8

5 Konstruktionsanforderungen für Bauteile, die vor der Implementierung von EN 15085-3:— hergestellt wurden oder wenn keine Herstellungszeichnungen vorhanden sind 9
5.1 Festlegung der anzuwendenden Schweißnahtgüteklassen 9
5.2 Anzuwendende Prüfanforderungen 10

6 Vorbereitung der schweißtechnischen Instandsetzung 10
6.1 Schweißpläne 10
6.2 Zusätzliche Produktionsprüfungen an Schweißverbindungen 11

7 Zusätzliche Anforderungen 11
7.1 Allgemeines 11
7.2 Schweißnahtgüteklasse CP A 11
7.2.1 Allgemeines 11
7.2.2 Schweißanweisungen (WPS) 11
7.2.3 Zusätzliche Prüfung 11
7.2.4 Inspektion und Prüfung von Schweißverbindung 11
7.3 Grundwerkstoffe 12
7.3.1 Schweißeignung des Grundwerkstoffs – Bestimmung der Werkstoffbezeichnung /Lieferzustand 12
7.3.2 Stahl mit ReH > 690 MPa, kaltgewalzter Stahl und Aluminium 12
7.3.3 Schweißen in kaltgeformten Bereichen 12

Anhang ZA (informativ) Zusammenhang zwischen dieser Europäischen Norm und den grundlegenden Anforderungen der abzudeckenden Richtlinie (EU) 2016/797/EG 13

Literaturhinweise 16