

DIN CEN/TS 15427-2-2:2021-03 (D)

Bahnanwendungen - Reibungsmanagement zwischen Rad und Schiene - Teil 2-2: Eigenschaften und Merkmale - Kraftschlussmodifikatoren; Deutsche Fassung CEN/TS 15427-2-2:2021

| Inhalt | Seite |
|--|--------------|
| Europäisches Vorwort..... | 4 |
| Einleitung | 5 |
| 1 Anwendungsbereich..... | 6 |
| 2 Normative Verweisungen | 6 |
| 3 Begriffe | 8 |
| 4 Materialanforderungen..... | 10 |
| 5 Allgemeine Anforderungen..... | 10 |
| 5.1 Einleitung..... | 10 |
| 5.2 Produkt-Spezifikation..... | 10 |
| 5.3 Technische Dokumentation | 11 |
| 6 Kontrolle und Überwachung des Produkts..... | 11 |
| 6.1 Herstellungsverfahren | 11 |
| 6.2 Zusammensetzung des Materials..... | 11 |
| 6.3 Routineprüfungen..... | 11 |
| 6.4 Zusätzliche Maßnahmen | 11 |
| 7 Technisches Datenblatt..... | 11 |
| 7.1 Allgemeines..... | 11 |
| 7.2 Eigenschaften von fettbasierten Materialien | 12 |
| 7.3 Eigenschaften von flüssigen Materialien | 12 |
| 7.4 Eigenschaften von festen Materialien..... | 12 |
| 8 Prüfungen | 12 |
| 8.1 Erläuterung des Anhangs A: Tabellen A.1 bis A.4 | 12 |
| 8.2 Legende zu den Tabellenspalten von Anhang A | 12 |
| 8.3 Legende zu Anhang A, Spalte „Verwendung“ | 13 |
| 9 Verpackung, Kennzeichnung und Lagerung..... | 13 |
| Anhang A (normativ) Anforderungen an Kraftschlussmodifikatoren und Prüfungen | 14 |
| Anhang B (informativ) Bestimmung der flüchtigen Anteile in fettbasierten Materialien | 22 |
| B.1 Zweck | 22 |
| B.2 Kurzbeschreibung..... | 22 |
| B.3 Bedingungen für Prüfungen..... | 22 |
| B.3.1 Prüfbedingungen..... | 22 |
| B.3.2 Erforderliche Prüf- und Messeinrichtung | 22 |
| B.4 Prüfverfahren..... | 22 |
| B.4.1 Prüfungsvorbereitung | 22 |
| B.4.2 Durchführung der Prüfung..... | 23 |
| B.4.3 Bewertung | 23 |
| B.5 Aufzeichnung der Prüfergebnisse..... | 23 |
| Anhang C (informativ) Funktionsprüfung an spezifischen Apparaturen | 24 |
| C.1 Allgemeines..... | 24 |
| C.2 Sprühfähigkeit flüssiger Kraftschlussmodifikatoren | 24 |

| | | |
|--|--|----|
| C.2.1 | Zweck | 24 |
| C.2.2 | Kurzbeschreibung..... | 24 |
| C.2.3 | Bedingungen für Prüfungen | 24 |
| C.2.4 | Prüfverfahren..... | 25 |
| Anhang D (informativ) Prüfung der Remanenz und des Kraftschlussbeiwerts von | | |
| | Doppelscheibenmaschinen | 26 |
| D.1 | Zweck | 26 |
| D.2 | Beschreibung..... | 26 |
| D.3 | Bedingungen für Prüfungen | 26 |
| D.3.1 | Prüfbedingungen..... | 26 |
| D.3.2 | Doppelscheiben | 26 |
| D.3.3 | Durchführung der Prüfung | 27 |
| D.3.4 | Bewertung der Prüfung..... | 27 |
| Anhang E (informativ) Doppelscheibenmaschine zur Bestimmung der Reibkraft in | | |
| Abhängigkeit von der Kraftschlusskennlinie (für feste Stifte vergleichbar mit der | | |
| MTM-Prüfung)..... | | |
| E.1 | Zweck | 29 |
| E.2 | Beschreibung..... | 29 |
| E.3 | Bedingungen für Prüfungen | 30 |
| E.3.1 | Prüfbedingungen..... | 30 |
| E.3.2 | Doppelscheiben | 30 |
| E.3.3 | Beispiel-Prüfprozess | 30 |
| E.3.4 | Bewertung der Prüfung..... | 32 |
| Anhang F (informativ) Kraftschlusskennlinienprüfung für MTM-Maschinen | | |
| F.1 | Allgemeines..... | 33 |
| F.1.1 | Zweck | 33 |
| F.1.2 | Beschreibung..... | 33 |
| F.2 | Prüfeinrichtung | 33 |
| F.3 | Auftrag des Kraftschlussmodifikators auf die Metallscheibe | 34 |
| F.4 | Durchführung der Prüfung | 36 |
| F.5 | Bewertung der Prüfung..... | 37 |
| Literaturhinweise | | |
| 39 | | |