

# DIN CEN/TS 15427-2-2:2021-03 (D)

## Bahnanwendungen - Reibungsmanagement zwischen Rad und Schiene - Teil 2-2: Eigenschaften und Merkmale - Kraftschlussmodifikatoren; Deutsche Fassung CEN/TS 15427-2-2:2021

---

<b>Inhalt</b>	<b>Seite</b>
Europäisches Vorwort.....	4
Einleitung .....	5
1 Anwendungsbereich.....	6
2 Normative Verweisungen .....	6
3 Begriffe .....	8
4 Materialanforderungen.....	10
5 Allgemeine Anforderungen.....	10
5.1 Einleitung.....	10
5.2 Produkt-Spezifikation.....	10
5.3 Technische Dokumentation .....	11
6 Kontrolle und Überwachung des Produkts.....	11
6.1 Herstellungsverfahren .....	11
6.2 Zusammensetzung des Materials.....	11
6.3 Routineprüfungen.....	11
6.4 Zusätzliche Maßnahmen .....	11
7 Technisches Datenblatt.....	11
7.1 Allgemeines.....	11
7.2 Eigenschaften von fettbasierten Materialien .....	12
7.3 Eigenschaften von flüssigen Materialien .....	12
7.4 Eigenschaften von festen Materialien.....	12
8 Prüfungen .....	12
8.1 Erläuterung des Anhangs A: Tabellen A.1 bis A.4 .....	12
8.2 Legende zu den Tabellenspalten von Anhang A .....	12
8.3 Legende zu Anhang A, Spalte „Verwendung“ .....	13
9 Verpackung, Kennzeichnung und Lagerung.....	13
Anhang A (normativ) Anforderungen an Kraftschlussmodifikatoren und Prüfungen .....	14
Anhang B (informativ) Bestimmung der flüchtigen Anteile in fettbasierten Materialien .....	22
B.1 Zweck .....	22
B.2 Kurzbeschreibung.....	22
B.3 Bedingungen für Prüfungen.....	22
B.3.1 Prüfbedingungen.....	22
B.3.2 Erforderliche Prüf- und Messeinrichtung .....	22
B.4 Prüfverfahren.....	22
B.4.1 Prüfungsvorbereitung .....	22
B.4.2 Durchführung der Prüfung.....	23
B.4.3 Bewertung .....	23
B.5 Aufzeichnung der Prüfergebnisse.....	23
Anhang C (informativ) Funktionsprüfung an spezifischen Apparaturen .....	24
C.1 Allgemeines.....	24
C.2 Sprühfähigkeit flüssiger Kraftschlussmodifikatoren .....	24

C.2.1	Zweck .....	24
C.2.2	Kurzbeschreibung.....	24
C.2.3	Bedingungen für Prüfungen .....	24
C.2.4	Prüfverfahren.....	25
<b>Anhang D (informativ) Prüfung der Remanenz und des Kraftschlussbeiwerts von</b>		
	Doppelscheibenmaschinen .....	26
D.1	Zweck .....	26
D.2	Beschreibung.....	26
D.3	Bedingungen für Prüfungen .....	26
D.3.1	Prüfbedingungen.....	26
D.3.2	Doppelscheiben .....	26
D.3.3	Durchführung der Prüfung .....	27
D.3.4	Bewertung der Prüfung.....	27
<b>Anhang E (informativ) Doppelscheibenmaschine zur Bestimmung der Reibkraft in</b>		
<b>Abhängigkeit von der Kraftschlusskennlinie (für feste Stifte vergleichbar mit der</b>		
<b>MTM-Prüfung).....</b>		
E.1	Zweck .....	29
E.2	Beschreibung.....	29
E.3	Bedingungen für Prüfungen .....	30
E.3.1	Prüfbedingungen.....	30
E.3.2	Doppelscheiben .....	30
E.3.3	Beispiel-Prüfprozess .....	30
E.3.4	Bewertung der Prüfung.....	32
<b>Anhang F (informativ) Kraftschlusskennlinienprüfung für MTM-Maschinen .....</b>		
F.1	Allgemeines.....	33
F.1.1	Zweck .....	33
F.1.2	Beschreibung.....	33
F.2	Prüfeinrichtung .....	33
F.3	Auftrag des Kraftschlussmodifikators auf die Metallscheibe .....	34
F.4	Durchführung der Prüfung .....	36
F.5	Bewertung der Prüfung.....	37
<b>Literaturhinweise.....</b>		
		<b>39</b>