

DIN 27201-6:2017-12 (D)

Zustand der Eisenbahnfahrzeuge - Grundlagen und Fertigungstechnologien - Teil 6: Schweißen

Inhalt	Seite
Vorwort	4
Einleitung	6
1 Anwendungsbereich.....	7
2 Normative Verweisungen	7
3 Begriffe	9
4 Symbole und Abkürzungen	10
5 Schweißtechnische Instandsetzung an Eisenbahnfahrzeugen.....	10
5.1 Bauteilklassifizierung.....	10
5.1.1 Allgemeines.....	10
5.1.2 Bauteilzuordnung Klassifizierungsstufe 2.....	11
5.2 Instandsetzung überwachungsbedürftiger Anlagen.....	11
5.3 Instandsetzung der Tanks von Kesselwagen.....	11
5.4 Einschränkungen von Schweißarbeiten	12
6 Grundsätzliche Anforderungen	12
6.1 Allgemeines.....	12
6.2 Werkstoffe	13
6.3 Schweißzusätze.....	14
7 Regeln für die schweißtechnische Instandsetzung von Eisenbahnfahrzeugen	14
7.1 Grundsätzliche Regeln	14
7.2 Schweißtechnische Prüfung.....	15
7.3 Behandlung alter Zeichnungen.....	15
7.4 Prüfung und Dokumentation.....	16
Anhang A (normativ) Schweißtechnische Instandsetzung an überwachungsbedürftigen Anlagen von Eisenbahnfahrzeugen gemäß §33 EBO	18
A.1 Allgemeines	18
A.2 Überwachungsbedürftige Anlagen nach nationalem Recht	18
A.3 Überwachungsbedürftige Anlagen nach europäischem Recht.....	18
Anhang B (normativ) Schweißtechnische Instandsetzung von Kesselwagen für den Transport gefährlicher Güter	19
Anhang C (informativ) Qualifizierung der Schweißbetriebe.....	21
C.1 Anforderungen an die Werkstätten	21
C.2 Anforderungen an das Personal	22
C.2.1 Schweißaufsicht.....	22
C.2.2 Schweißer und Bediener.....	23
C.2.3 Personal für die zerstörungsfreie Prüfung und für die Sichtprüfung	23
C.3 Anforderungen an den Schweißprozess	24
C.3.1 Allgemeines.....	24
C.3.2 Schweißanweisungen	24
C.3.3 Arbeitsproben	24
Literaturhinweise	25

Bilder

Bild B.1 — Schematische Darstellung zur Abgrenzung Tank/Schienenfahrzeug.....19

Bild B.2 — Schnittstelle Tank/Schienenfahrzeug20

Tabellen

Tabelle 1 — Qualitätsanforderungen und Dokumentationsnachweise.....17

Tabelle C.1 — Mindestanforderungen an die Qualifikation der Schweißaufsichtspersonen22