

DIN 27205-3:2017-03 (D)

Zustand der Eisenbahnfahrzeuge - Bremse - Teil 3: Belüftete Wellenbremsscheiben

| Inhalt | Seite |
|--|-------|
| Vorwort | 3 |
| Einleitung | 5 |
| 1 Anwendungsbereich..... | 6 |
| 2 Normative Verweisungen | 6 |
| 3 Begriffe | 6 |
| 3.1 Allgemeine Begriffe | 6 |
| 3.2 Begriffe an einer Wellenbremsscheibe (WBS), belüftet | 7 |
| 3.3 Risse in den Reibflächen | 8 |
| 3.4 Zusammenfassung | 10 |
| 4 Bestimmung des Hohllaufes und der Balligkeit | 10 |
| 4.1 Allgemeines | 10 |
| 4.2 Hohllauf | 10 |
| 4.2.1 Allgemeines | 10 |
| 4.2.2 Messung | 10 |
| 4.2.3 Vergleichsprüfung | 11 |
| 4.3 Balligkeit | 11 |
| 4.3.1 Allgemeines | 11 |
| 4.3.2 Messung | 11 |
| 4.3.3 Vergleichsprüfung | 12 |
| 5 Technischer Sollzustand | 13 |
| Anhang A (informativ) Schadkriterien — Empfehlungen | 15 |
| Literaturhinweise | 19 |
| | |
| Bilder | |
| Bild 1 — Wellenbremsscheibe, belüftet | 7 |
| Bild 2 — Durchriss | 8 |
| Bild 3 — Anriss | 8 |
| Bild 4 — Oberflächenriss | 9 |
| Bild 6 — Bestimmung des Hohllaufes | 11 |
| Bild 7 — Bestimmung der Balligkeit | 12 |
| | |
| Tabellen | |
| Tabelle 1 — Zustand der Bauteile - Technischer Sollzustand (Betriebsgrenzmaße) | 13 |
| Tabelle A.1 — Zustand der Bauteile - (Empfehlungen) | 15 |