

# DIN EN 16273:2015-03 (D)

Bahnanwendungen - Oberbau - Geschmiedete Schienenübergänge; Deutsche Fassung EN 16273:2014

---

Inhalt	Seite
Vorwort .....	4
Einleitung .....	5
1 Anwendungsbereich .....	6
2 Normative Verweisungen .....	6
3 Begriffe .....	6
4 Für die Zulassung bereitzustellende Informationen .....	8
4.1 Durch den Kunden .....	8
4.2 Durch den Hersteller .....	8
5 Zulassung des Herstellers .....	8
6 Anforderungen an das Schmiedeverfahren .....	9
6.1 Allgemeines .....	9
6.2 Schmiedeparameter .....	9
6.3 Wärmenachbehandlung .....	9
6.4 Profilieren .....	9
6.5 Längenzuschnitt .....	9
6.6 Kennzeichnung .....	9
7 Verfahrenszulassung .....	10
7.1 Allgemeines .....	10
7.2 Vorbereitung der Prüfstücke .....	10
7.3 Anzahl der Prüfstücke .....	10
7.4 Zerstörungsfreie Abnahmeprüfungen .....	10
7.4.1 Geometrie und Maße .....	10
7.4.2 Sichtprüfung .....	13
7.4.3 Oberflächenbeschaffenheit .....	13
7.4.4 Farbeindringprüfung (DPI) oder Magnetpulverprüfung (MPI) .....	14
7.4.5 Ultraschallprüfung (UT) .....	14
7.5 Zerstörende Zulassungsprüfungen .....	14
7.5.1 Härteverlauf .....	14
7.5.2 Zungenschienen: Härteverlauf im Schienenkopf .....	17
7.6 Prüfbericht .....	18
7.7 Gültigkeit der Zulassung .....	18
8 Fertigungsprüfungen .....	19
8.1 Zungenvorrichtungen .....	19
8.1.1 Allgemeines .....	19
8.1.2 Geometrie und Maße .....	19
8.1.3 Härteprüfung .....	19
8.2 Übergangsschienen .....	20
8.2.1 Allgemeines .....	20
8.2.2 Härteprüfung .....	20
Anhang A (informativ) Ultraschallprüfung .....	22
A.1 Erzeugung der Bezugslinie (DAC) – Vergleichskörper .....	22
A.2 Erzeugung der Bezugslinie (DAC) und Annahmekriterien .....	23
Anhang B (informativ) Dokumentation des Abnahmeverfahrens .....	24
B.1 Geschmiedete Zungenschienen .....	24
B.1.1 Allgemeines .....	24

<b>B.1.2</b>	<b>Härteverlauf an der Oberfläche .....</b>	<b>27</b>
<b>B.2</b>	<b>Geschmiedete Übergangsschienen.....</b>	<b>31</b>
<b>B.2.1</b>	<b>Allgemeines.....</b>	<b>31</b>
<b>B.2.2</b>	<b>Härteverlauf an der Oberfläche .....</b>	<b>34</b>
	<b>Literaturhinweise .....</b>	<b>37</b>