

# DIN 27205-3:2010-11 (D)

## Zustand der Eisenbahnfahrzeuge - Bremse - Teil 3: Belüftete Wellenbremsscheiben

---

| Inhalt   | Seite |
|--|-------|
| Vorwort .....  | 3     |
| Einleitung .....   | 5     |
| 1 Anwendungsbereich .....  | 6     |
| 2 Normative Verweisungen .....   | 6     |
| 3 Begriffe .....   | 6     |
| 3.1 Allgemeine Begriffe .....  | 6     |
| 3.2 Begriffe an einer Wellenbremsscheibe (WBS), belüftet .....                   | 7     |
| 3.3 Risse in den Reibflächen .....   | 8     |
| 3.4 Zusammenfassung .....  | 10    |
| 4 Bestimmung des Hohllaufes und der Balligkeit .....                             | 10    |
| 4.1 Allgemeines .....  | 10    |
| 4.2 Hohllauf .....   | 10    |
| 4.2.1 Allgemeines .....  | 10    |
| 4.2.2 Messung .....  | 10    |
| 4.2.3 Vergleichsprüfung .....  | 11    |
| 4.3 Balligkeit .....   | 12    |
| 4.3.1 Allgemeines .....  | 12    |
| 4.3.2 Messung .....  | 12    |
| 4.3.3 Vergleichsprüfung .....  | 12    |
| 5 Technischer Sollzustand .....  | 14    |
| Anhang A (informativ) Schadkriterien — Empfehlungen für den Betreiber .....      | 16    |
| Literaturhinweise .....  | 20    |
| <br>   |       |
| <b>Bilder</b>  |       |
| Bild 1 — Wellenbremsscheibe, belüftet .....                                      | 7     |
| Bild 2 — Durchriss .....   | 8     |
| Bild 3 — Anriss .....  | 8     |
| Bild 4 — Oberflächenriss .....   | 9     |
| Bild 5 — Belüftete Wellenbremsscheibe mit Darstellung möglicher Rissformen ..... | 10    |
| Bild 6 — Bestimmung des Hohllaufes .....   | 11    |
| Bild 7 — Bestimmung der Balligkeit .....   | 13    |