

DIN EN 1396:2007-04 (D)

Aluminium und Aluminiumlegierungen - Bandbeschichtete Bleche und Bänder für allgemeine Anwendungen - Spezifikationen; Deutsche Fassung EN 1396:2007

Inhalt	Seite
Vorwort	3
Einleitung	4
1 Anwendungsbereich	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Begriffe	6
4 Technische Lieferbedingungen	8
4.1 Bestellangaben	8
4.2 Anforderungen	10
4.3 Prüfverfahren	11
5 Mechanische Eigenschaften	12
6 Eigenschaften der organischen Beschichtung	14
6.1 Toleranzen der Dicke	14
6.2 Glanz-Grenzabweichungen	15
6.3 Farbtoleranzen	15
7 Prüfbescheinigungen	16
8 Kennzeichnung	16
9 Verpackung	16
10 Schiedsverfahren	16
Anhang A (normativ) Rundungsregeln	17
Anhang B (informativ) Beispiele für Beschichtungssysteme	18
Anhang C (normativ) Leitlinien für die Spezifikation von Anforderungen an organische Beschichtungen	19
Anhang D (informativ) Leitlinien zur Lagerung und späteren Verarbeitung	25
Anhang E (normativ) Chemische Zusammensetzung der Aluminiumlegierungen EN AW-5006 und EN AW-6025	27
Literaturhinweise	28
 Bilder	
Bild 1 — Wickelrichtung	16
Bild C.1	20
 Tabellen	
Tabelle 1 — Kurzzeichen und typische Dicken oder Dickenbereiche der gängigsten Beschichtungsstoffe (nur zur Information)	10
Tabelle 2 — Mechanische Eigenschaften nach Beschichtung	13
Tabelle 3 — Toleranzen für die Gesamtdicke der organischen Beschichtung	15
Tabelle 4 — Glanz-Grenzabweichungen	15

Tabelle C.1 — Empfehlungen zur Auswahl bandbeschichteter Werkstoffe	22
Tabelle C.2 — Erwartetes Verhalten für in Hendaye/H. v. Holland bewitterte Proben.....	23
Tabelle C.3 — Erwartete Eigenschaften für in Florida/Portugal bewitterte Proben.....	23
Tabelle C.4 — Höchstwerte für mittlere Unterwanderung und Blasenbildung nach Kurzeitprüfung	24
Tabelle E.1 — Chemische Zusammensetzung der Aluminiumlegierungen EN AW-5006 und EN AW-6025.....	27