

DIN EN 12166:1998-04 (D)

Kupfer und Kupferlegierungen - Drähte zur allgemeinen Verwendung; Deutsche Fassung EN 12166:1998

Inhalt	Seite
Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Definitionen	4
3.1 Draht	4
3.2 Unrundheit (Draht)	4
4 Bezeichnungen	5
4.1 Werkstoff	5
4.2 Zustand	5
4.3 Produkt	5
5 Bestellangaben	7
6 Anforderungen	8
6.1 Zusammensetzung	8
6.2 Mechanische Eigenschaften	8
6.3 Korngröße	8
6.4 Maße und Toleranzen	8
6.5 Verbindungen	9
7 Probenentnahme	9
7.1 Allgemeine	9
7.2 Analyse	9
7.3 Zugversuch, Härteprüfung und Korngröße	10
8 Prüfverfahren	10
8.1 Analyse	10
8.2 Zugversuch	10
8.3 Härteprüfung	10
8.4 Bestimmung der mittleren Korngröße	11
8.5 Wiederholungsprüfungen	11
8.6 Runden von Ergebnissen	11
9 Konformitätserklärung und Prüfbescheinigung	11
9.1 Konformitätserklärung	11
9.2 Prüfbescheinigung	11
10 Kennzeichnung, Etikettierung, Verpackung	12
Tabelle 1: Zusammensetzung von Kupfer	12
Tabelle 2: Zusammensetzung von niedriglegierten Kupferlegierungen	13
Tabelle 3: Zusammensetzung von Kupfer-Nickel- Zink-Legierungen	14
Tabelle 4: Zusammensetzung von Kupfer-Zinn- Legierungen	14
Tabelle 5: Zusammensetzung von Kupfer-Zink- Legierungen	14
Tabelle 6: Zusammensetzung von Kupfer-Zink- Blei-Legierungen	15
Tabelle 7: Zusammensetzung von Kupfer-Zink- Legierungen, Mehrstofflegierungen	15
Tabelle 8: Mechanische Eigenschaften von Kupfer	16
Tabelle 9: Mechanische Eigenschaften von niedriglegiertem Kupfer	17
Tabelle 10: Mechanische Eigenschaften von Kupfer-Nickel-Zink-Legierungen	21
Tabelle 11: Mechanische Eigenschaften von Kupfer-Zinn-Legierungen	24
Tabelle 12: Mechanische Eigenschaften von Kupfer-Zink-Legierungen	27
Tabelle 13: Mechanische Eigenschaften von Kupfer-Zink-Blei-Legierungen	30
Tabelle 14: Mechanische Eigenschaften von Kupfer-Zink-Legierungen, Mehrstofflegierungen	32
Tabelle 15: Korngrößenbezeichnungen	32
Tabelle 16: Grenzabmaße für den Durchmesser von Runddraht	33
Tabelle 17: Grenzabmaße für die Schlüsselweite von Vierkant- und regelmäßigen Vielkantdrähten	33
Tabelle 18: Grenzabmaße für Breite und Dicke für Rechteckdrähte	33
Tabelle 19: Kantenradien für Vierkant- oder Rechteckdrähte	34
Tabelle 20: Probenanteil	34
Anhang A (informativ) Literaturhinweise	34
Anhang B (informativ) Lage des Drahtquerschnitts im Ring oder auf einer Spule	35