

DIN EN 1396:2023-10 (D)

Aluminium und Aluminiumlegierungen - Bandbeschichtete Bleche und Bänder für allgemeine Anwendungen - Spezifikationen; Deutsche Fassung EN 1396:2023

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	6
Einleitung	7
1 Anwendungsbereich.....	8
2 Normative Verweisungen	8
3 Begriffe	8
4 Technische Lieferbedingungen.....	10
4.1 Bestellangaben.....	10
4.2 Anforderungen.....	12
4.2.1 Herstellungs- und Fertigungsprozesse.....	12
4.2.2 Qualitätsprüfung	13
4.2.3 Mängelfreiheit	13
4.2.4 Chemische Zusammensetzung.....	13
4.2.5 Mechanische Eigenschaften	13
4.2.6 Form- und Maßtoleranzen	13
4.2.7 Eigenschaften der Beschichtung.....	13
4.3 Prüfverfahren.....	13
4.3.1 Chemische Zusammensetzung.....	13
4.3.2 Zugversuch	14
4.3.3 Prüfung der Beschichtung	14
4.3.4 Wiederholungsprüfungen	14
5 Mechanische Eigenschaften	15
6 Eigenschaften der organischen Beschichtung.....	18
6.1 Dicketoleranzen.....	18
6.2 Glanz-Toleranzen	20
6.3 Farbtoleranzen.....	20
7 Prüfdokumente	20
8 Kennzeichnung.....	20
9 Verpackung	21
10 Schiedsverfahren.....	21
Anhang A (normativ) Rundungsregeln	22
Anhang B (informativ) Beispiele für Beschichtungssysteme	23
Anhang C (informativ) Leitlinien für organische Beschichtungen.....	25
C.1 Allgemeines	25
C.2 Farbe.....	25
C.3 Flexibilität.....	25
C.4 Haftfestigkeit	26
C.5 Bleistift-Härte.....	27
C.6 Dauerhaftigkeit der organischen Beschichtung.....	27
C.6.1 Allgemeines	27
C.6.2 Korrosionsbeständigkeit (Freibewitterung).....	29
C.6.3 UV-Beständigkeit.....	30

C.6.4	Feuchtebeständigkeit und Beständigkeit gegen Eintauchen in Wasser (beschleunigte Prüfung)	33
C.6.5	Beständigkeit gegen essigsauren Salzsprühnebel (beschleunigte Korrosionsprüfung)	33
C.6.6	Filiform-Korrosionsprüfung, FFC (beschleunigte Korrosionsprüfung)	33
Anhang D (informativ) Leitlinien zur Lagerung und späteren Verarbeitung		35
D.1	Lagerung	35
D.2	Allgemeine Anweisungen zur Verarbeitung.....	35
D.3	Formgebung.....	35
D.4	Schneiden.....	35
D.5	Fügen	36
D.6	Reinigen	36
D.7	Temporäre Schutzfolien	36
Literaturhinweise		37

Bilder

Bild 1 — Wickelrichtung.....	21
Bild C.1 — Biegewerte	26

Tabellen

Tabelle 1 — Mechanische Eigenschaften nach der Beschichtung	15
Tabelle 2 — Toleranzen für die Gesamtdicke der organischen Beschichtung	19
Tabelle 3 — Glanz-Toleranzen	20
Tabelle B.1 — Symbole und typische Dicken oder Dickenbereiche der gängigsten Beschichtungsstoffe (nur zur Information)	24
Tabelle C.1 — Empfehlungen für Auswahl bandbeschichteter Werkstoffe	29
Tabelle C.2 — Erwartete Leistung einer an einem C3-Standort ausgelagerten Platte	30
Tabelle C.3 — Anforderungen an die UV-Beständigkeit für natürliche und künstliche Prüfbedingungen	31
Tabelle C.4 — Expositionsbeispiele für verschiedene UV-Beständigkeitskategorien	32
Tabelle C.5 — Höchstwerte für die mittlere Unterwanderung und Blasenbildung nach beschleunigter Korrosionsprüfung	33
Tabelle C.6 — Höchstwerte für mittlere Filiformkorrosion und nach beschleunigter Korrosionsprüfung	34