

DIN EN 12168:2000-09 (D)

Kupfer und Kupferlegierungen - Hohlstangen für die spanende Bearbeitung (enthält Änderung A1:2000); Deutsche Fassung EN 12168:1998 + A1:2000

Inhalt	Seite
Vorwort	3
Einleitung	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen.....	4
3 Definitionen	4
3.1 Hohlstange	4
3.2 Unrundheit {Hohlstange, rund}	5
3.3 Exzentrizität	5
4 Bezeichnungen	5
4.1 Werkstoff.....	5
4.2 Zustand.....	6
4.3 Produkt	6
5 Bestellangaben	7
6 Anforderungen	8
6.1 Zusammensetzung	8
6.2 Härte	8
6.3 Entzinkungsbeständigkeit.....	9
6.4 Höhe der Rastspannungen.....	9
6.5 Maße und Toleranzen.....	9
7 Probenentnahme	11
7.1 Allgemeines	11
7.2 Analyse	11
7.3 Härteprüfung	11
7.4 Prüfung auf Entzinkungsbeständigkeit und Spannungsrißkorrosionsbeständigkeit	11
8 Prüfverfahren	11
8.1 Analyse	11
8.2 Härteprüfung	12
8.3 Prüfung auf Entzinkungsbeständigkeit	12
8.4 Prüfung auf Spannungsrißkorrosionsbeständigkeit.....	12
8.5 Wiederholungsprüfungen	12
8.6 Runden von Ergebnissen 1	3
9 Konformitätserklärung und Prüfbescheinigung	13
9.1 Konformitätserklärung	13
9.2 Prüfbescheinigung	13
10 Kennzeichnung, Etikettierung, Verpackung	13
Tabelle 1: Zusammensetzung von niedriglegierten Kupferlegierungen	13
Tabelle 2: Zusammensetzung von Kupfer-Zink-Blei-Legierungen	14
Tabelle 3: Zusammensetzung von Kupfer-Zink-Legierungen, Mehrstofflegierungen	15
Tabelle 4: Mechanische Eigenschaften von niedriglegierten Kupferlegierungen	15
Tabelle 5: Mechanische Eigenschaften von Kupfer-Zink-Blei-Legierungen	16
Tabelle 6: Mechanische Eigenschaften von Kupfer-Zink-Legierungen, Mehrstofflegierungen.....	17
Tabelle 7: Grenzabmaße für Außendurchmesser oder Schlüsselweite	18
Tabelle 8: Grenzabmaße für die Wanddicke	18
Tabelle 9: Grenzabmaße für den Bohrungsdurchmesser	18
Tabelle 10:Grenzabmaße für die Exzentrizität	19
Tabelle 11:Talernzen für die Geradheit von Hohlstangen	19
Tabelle 12:Grenzabmaße für die Länge von Hohlstangen in "Nennlänge"	19
Tabelle 13:Kantenradien für Hohlstangen mit vier-, sechs- oder achteckiger äußerer Querschnittsform	19
Tabelle 14: Maximale Verwindung von Hohlstangen mit vier-, sechs- oder achteckiger äußerer Querschnittsform	20

Tabelle 15: Probenanteil	20
Anhang A (informativ) Literaturhinweise	20
Anhang B (normativ) Bestimmung der mittleren Entzinkungstiefe	21