

DIN EN 1652:1998-03 (D)

Kupfer- und Kupferlegierungen - Platten, Bleche, Bänder, Streifen und Ronden zur allgemeinen Verwendung; Deutsche Fassung EN 1652:1997

Inhalt	Seite
Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Definitionen	4
3.1 Platte	4
3.2 Blech	5
3.3 Band	5
3.4 Ronde	5
4 Bezeichnungen	5
4.1 Werkstoff	5
4.2 Zustand	5
4.3 Produkt	6
5 Bestellangaben	7
6 Anforderungen	8
6.1 Zusammensetzung	8
6.2 Mechanische Eigenschaften	8
6.3 Korngröße	8
6.4 Maße und Toleranzen	8
6.5 Säbelförmigkeit c	8
6.6 Oberflächenbeschaffenheit	9
7 Probenentnahme	9
7.1 Allgemeines	9
7.2 Analyse	9
7.3 Zugversuch, Härteprüfung, Korngrößenbestimmung und technologische Prüfungen	9
8 Prüfverfahren	10
8.1 Analyse	10
8.2 Zugversuch	10
8.3 Härteprüfung	10
8.4 Bestimmung der mittleren Korngröße	10
8.5 Technologische Prüfungen	10
8.6 Wiederholungsprüfungen	10
8.7 Runden von Ergebnissen	11
9 Konformitätserklärung und Prüfbescheinigung	11
9.1 Konformitätserklärung	11
9.2 Prüfbescheinigung	11
10 Kennzeichnung, Verpackung, Etikettierung	11
Tabelle 1: Zusammensetzung von Kupfer	12
Tabelle 2: Zusammensetzung von Kupferlegierungen	13
Tabelle 3: Mechanische Eigenschaften	16
Tabelle 4: Grenzabmaße für die Dicke warmgewalzter Produkte (Platten, Bleche, Bänder und Ronden)	32
Tabelle 5: Grenzabmaße für die Dicke kaltgewalzter Produkte (Bleche, Bänder und Ronden)	32
Tabelle 6: Grenzabmaße für die Breite kaltgewalzter Bänder	33
Tabelle 7: Grenzabmaße für die Breite von Platten und Blechen	33
Tabelle 8: Grenzabmaße für die Länge von Platten, Blechen und Streifen für Längen bis 5 000 mm	33
Tabelle 9: Rechtwinkligkeit von geschnittenen Platten und Blechen	33
Tabelle 10: Grenzabmaße für den Durchmesser von Ronden	34
Tabelle 11: Säbelförmigkeit c	34
Anhang A (informativ) Literaturhinweise	34