DIN EN 603-1:1996-11 (D)

Aluminium und Aluminiumlegierungen - Stranggepreßtes oder gewalztes Schmiedevormaterial - Teil 1: Technische Lieferbedingungen; Deutsche Fassung EN 603-1:1996

Inhalt

Seite

Vorwort 2

1 Anwendungsbereich 3

2 Normative Verweisungen 3

3 Definitionen 3
3.1 stranggepreßtes oder gewalztes Schmiedevormaterial 3
3.2 Abguß 3
3.3 Prüflos 3
3.4 Prüfeinheit 3
3.5 Probenabschnitt 3
3.6 Probe 3
3.7 Prüfung 3

4 Bestellungen oder Angebote 3

5 Anforderungen 3
5.1 Herstellungsverfahren und Fertigungsabläufe 3
5.2 Qualitätsprüfung 3
5.3 Chemische Zusammensetzung 3
5.4 Mechanische Eigenschaften 4
5.5 Oberflächenqualität 4
5.6 Grenzabmaße und Formtoleranzen 4
5.7 Grenz-Mengenabweichungen 4
5.8 Gefügequalität 4

6 Prüfverfahren 4
6.1 Probenahme 4
6.2 Prüfungen 5
6.3 Wiederholungsprüfungen 5

7 Prüfbescheinigungen 5
7.1 Allgemeines 5
7.2 Bescheinigungen, erstellt auf der Grundlage von Prüfungen, die von qualifiziertem Personal durchgeführt wurden, das der Fertigungsabteilung und/oder der Qualitätsstelle angehören kann 5
7.3 Bescheinigungen, erstellt auf der Grundlage von Prüfungen, die von qualifiziertem Personal durchgeführt oder beaufsichtigt wurden, das von der Fertigungsabteilung unabhängig ist. Die Prüfungen werden an den zu liefernden Erzeugnissen oder an Prüflosen, von denen diese ein Teil sind, entsprechend den in der Bestellung festgelegten Anforderungen, durchgeführt 6

8 Kennzeichnung 6

9 Verpackung 6

10 Schiedsverfahren 6