DIN EN ISO 10215:2018-06 (D)

Anodisieren von Aluminium und Aluminiumlegierungen - Visuelle Bestimmung der Abbildungsschärfe von anodisch erzeugten Oxidschichten - Messgittermethode (ISO 10215:2018); Deutsche Fassung EN ISO 10215:2018

Inhalt

Seite

Europäisches Vorwort ... 3

Vorwort ... 4

Einleitung ... 5

1 Anwendungsbereich ... 6

2 Normative Verweisungen ... 6

3 Begriffe ... 6

4 Kurzbeschreibung ... 7

5 Messgeräte ... 7

6 Probe ... 10
6.1 Probenahme ... 10
6.2 Größe ... 10
6.3 Behandlung vor der Prüfung ... 10

7 Durchführung ... 10
7.1 Allgemeines ... 10
7.2 Bestimmung der Bildkonturschärfe C ... 10
7.3 Bestimmung der Bildverzerrung I ... 11
7.4 Bestimmung des Schleierwertes H_n ... 11

8 Angabe der Ergebnisse ... 11

9 Prüfbericht ... 12

Literaturhinweise ... 13