

DIN EN ISO 10215:2018-06 (D)

Anodisieren von Aluminium und Aluminiumlegierungen - Visuelle Bestimmung der Abbildungsschärfe von anodisch erzeugten Oxidschichten - Messgittermethode (ISO 10215:2018); Deutsche Fassung EN ISO 10215:2018

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	3
Vorwort	4
Einleitung	5
1 Anwendungsbereich.....	6
2 Normative Verweisungen	6
3 Begriffe	6
4 Kurzbeschreibung.....	7
5 Messgeräte.....	7
6 Probe	10
6.1 Probenahme.....	10
6.2 Größe.....	10
6.3 Behandlung vor der Prüfung	10
7 Durchführung	10
7.1 Allgemeines	10
7.2 Bestimmung der Bildkonturschärfe C	10
7.3 Bestimmung der Bildverzerrung I	11
7.4 Bestimmung des Schleierwertes H_n	11
8 Angabe der Ergebnisse	11
9 Prüfbericht	12
Literaturhinweise	13