

DIN EN 754-8:2016-10 (D)

Aluminium und Aluminiumlegierungen - Gezogene Stangen und Rohre - Teil 8: Mit
Kammerwerkzeug stranggepresste Rohre, Grenzabmaße und Formtoleranzen;
Deutsche Fassung EN 754-8:2016

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	3
1 Anwendungsbereich.....	4
2 Normative Verweisungen	5
3 Grenzabmaße	5
3.1 Allgemeines.....	5
3.2 Durchmesser — Rundrohre.....	5
3.3 Breite, Höhe oder Schlüsselweite von Vierkant-, Rechteck-, Sechskant- und Achtkantrohren	7
3.4 Wanddickenunterschiede (Exzentrizität).....	7
3.5 Länge	8
3.6 Rechtwinkligkeit der Schnittenden.....	8
4 Formtoleranzen	9
4.1 Allgemeines.....	9
4.2 Geradheit.....	9
4.3 Konvexität — Konkavität.....	10
4.4 Verwindung.....	11
4.5 Neigung.....	12
4.6 Ecken- und Kantenradien	12
4.7 Delltiefe bei Rundrohren	13
Anhang A (informativ) Wanddickenunterschied (Exzentrizität).....	14
A.1 Allgemeines.....	14
A.2 Festlegung der Maße und Grenzabmaße von Rundrohren	14
A.2.1 Allgemeines.....	14
A.2.2 Wanddickenunterschied von Rohren mit der Festlegung $OD \times t$ oder $ID \times t$	15
A.2.3 Wanddickenunterschied von Rohren mit der Festlegung $OD \times ID$	15
Literaturhinweise	16