DIN EN 1396:2015-06 (D)

Aluminium und Aluminiumlegierungen - Bandbeschichtete Bleche und Bänder für allgemeine Anwendungen - Spezifikationen; Deutsche Fassung EN 1396:2015

Inhalt

Seite

Vorwort ... 4
Einleitung ... 5
1 Anwendungsbereich ... 6
2 Normative Verweisungen ... 6
3 Begriffe ... 7
4 Technische Lieferbedingungen ... 9
4.1 Bestellangaben ... 9
4.2 Anforderungen ... 11
4.3 Prüfverfahren ... 12
5 Mechanische Eigenschaften ... 13
6 Eigenschaften der organischen Beschichtung ... 16
6.1 Toleranzen der Dicke ... 16
6.2 Glanz-Grenzabweichungen ... 17
6.3 Farbtoleranzen ... 17
7 Prüfbescheinigungen ... 17
8 Kennzeichnung ... 17
9 Verpackung ... 18
10 Schiedsverfahren ... 18
Anhang A (normativ) Rundungsregeln ... 19
Anhang B (informativ) Beispiele für Beschichtungssysteme ... 20
Anhang C (informativ) Leitlinien für organische Beschichtungen ... 22
C.1 Allgemeines ... 22
C.2 Farbe ... 22
C.3 Flexibilität ... 22
C.4 Haftfestigkeit ... 23
C.5 Bleistift-Härte ... 24
C.6 Haltbarkeit der organischen Beschichtung ... 24
Anhang D (informativ) Leitlinien zur Lagerung und späteren Verarbeitung ... 30
D.1 Lagerung ... 30
D.2 Allgemeine Anweisungen zur Verarbeitung ... 30
D.3 Formgebung ... 30
D.4 Schneiden ... 31
D.5 Fügen ... 31
D.6 Reinigen ... 31
D.7 Temporäre Schutzfolien ... 31
Literaturhinweise ... 32

Bilder

Bild 1 — Wickelrichtung ... 18
Bild C.1 — Biegewerte ... 23

Tabellen

Tabelle 1 — Mechanische Eigenschaften nach der Beschichtung 14
Tabelle 2 — Toleranzen für die Gesamtdicke der organischen Beschichtung 16
Tabelle 3 — Glanz-Grenzabweichungen.....17
Tabelle B.1 — Kurzzeichen und typische Dicken oder Dickenbereiche der gängigsten Beschichtungsstoffe (nur zur Information) 21
Tabelle C.1 — Empfehlungen zur Auswahl bandbeschichteter Werkstoffe.....26
Tabelle C.2 — Erwartetes Verhalten für in H. v. Holland bewitterte Proben.....26
Tabelle C.3 — Anforderungen an die UV-Beständigkeit unter natürlichen und künstlichen Prüfbedingungen.....27
Tabelle C.4 — Beispiele der Bewitterung für verschiedene UV-Beständigkeitskategorien.....28
Tabelle C.5 — Höchstwerte für mittlere Unterwanderung und Blasenbildung nach Kurzzeit-Korrosionsprüfung.....29
Tabelle C.6 — Höchstwerte für mittlere Unterwanderung nach Kurzzeit-Korrosionsprüfung 29