

DIN EN 1396:2015-06 (D)

Aluminium und Aluminiumlegierungen - Bandbeschichtete Bleche und Bänder für allgemeine Anwendungen - Spezifikationen; Deutsche Fassung EN 1396:2015

Inhalt	Seite
Vorwort	4
Einleitung	5
1 Anwendungsbereich	6
2 Normative Verweisungen	6
3 Begriffe	7
4 Technische Lieferbedingungen	9
4.1 Bestellangaben	9
4.2 Anforderungen.....	11
4.3 Prüfverfahren	12
5 Mechanische Eigenschaften	13
6 Eigenschaften der organischen Beschichtung.....	16
6.1 Toleranzen der Dicke	16
6.2 Glanz-Grenzabweichungen	17
6.3 Farbtoleranzen.....	17
7 Prüfbescheinigungen.....	17
8 Kennzeichnung.....	17
9 Verpackung	18
10 Schiedsverfahren	18
Anhang A (normativ) Rundungsregeln	19
Anhang B (informativ) Beispiele für Beschichtungssysteme.....	20
Anhang C (informativ) Leitlinien für organische Beschichtungen.....	22
C.1 Allgemeines	22
C.2 Farbe	22
C.3 Flexibilität.....	22
C.4 Haftfestigkeit.....	23
C.5 Bleistift-Härte	24
C.6 Haltbarkeit der organischen Beschichtung.....	24
Anhang D (informativ) Leitlinien zur Lagerung und späteren Verarbeitung.....	30
D.1 Lagerung	30
D.2 Allgemeine Anweisungen zur Verarbeitung	30
D.3 Formgebung.....	30
D.4 Schneiden	31
D.5 Fügen.....	31
D.6 Reinigen	31
D.7 Temporäre Schutzfolien	31
Literaturhinweise.....	32
Bilder	
Bild 1 — Wickelrichtung	18
Bild C.1 — Biegewerte	23

Tabellen

Tabelle 1 — Mechanische Eigenschaften nach der Beschichtung	14
Tabelle 2 — Toleranzen für die Gesamtdicke der organischen Beschichtung	16
Tabelle 3 — Glanz-Grenzabweichungen.....	17
Tabelle B.1 — Kurzzeichen und typische Dicken oder Dickenbereiche der gängigsten Beschichtungsstoffe (nur zur Information)	21
Tabelle C.1 — Empfehlungen zur Auswahl bandbeschichteter Werkstoffe	26
Tabelle C.2 — Erwartetes Verhalten für in H. v. Holland bewitterte Proben.....	26
Tabelle C.3 — Anforderungen an die UV-Beständigkeit unter natürlichen und künstlichen Prüfbedingungen	27
Tabelle C.4 — Beispiele der Bewitterung für verschiedene UV-Beständigkeitskategorien.....	28
Tabelle C.5 — Höchstwerte für mittlere Unterwanderung und Blasenbildung nach Kurzzeit-Korrosionsprüfung.....	29
Tabelle C.6 — Höchstwerte für mittlere Unterwanderung nach Kurzzeit-Korrosionsprüfung	29