

DIN EN 13195:2013-12 (D)

Aluminium und Aluminiumlegierungen - Spezifikationen für Kneterzeugnisse und Gussstücke für Seewasseranwendungen (Schiffbau, Meeres- und Offshoretechnik); Deutsche Fassung EN 13195:2013

Inhalt	Seite
Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Begriffe	6
4 Werkstoffauswahl	6
5 Bestellangaben	7
6 Kneterzeugnisse aus Aluminiumlegierungen für Seewasseranwendungen	7
6.1 Technische Bedingungen für Prüfung und Lieferung	7
6.2 Mechanische Eigenschaften	7
6.3 Grenzabmaße und Formtoleranzen	7
6.4 Besondere Anforderungen an die Korrosionprüfung der Legierungen EN AW-5059, EN AW-5083, EN AW-5086, EN AW-5383, EN AW-5456	7
7 Gussstücke	8
7.1 Mechanische Eigenschaften	8
7.2 Technische Lieferbedingungen für Gussstücke	8
Anhang A (informativ) Empfehlungen für die richtige Verwendung bestimmter Legierungen	11
A.1 Werkstoffauswahl	11
A.2 Knetlegierungen	11
A.2.1 Aushärtbare Knetlegierungen	11
A.2.2 Nicht aushärtbare Knetlegierungen	12
A.3 Gusslegierungen	13
A.4 Schweißen	13
Anhang B (normativ) Mechanische Eigenschaften der Aluminiumlegierung EN AW-5383 für stranggepresste Erzeugnisse	18
Anhang C (informativ) Erläuterung zu den verwendeten Bezeichnungen der Werkstoffzustände	19
Literaturhinweise	20
Tabellen	
Tabelle 1 — Kneterzeugnisse aus Aluminiumlegierung — Empfohlene Legierungen, Erzeugnisformen und Werkstoffzustände	9
Tabelle 2 — Gussstücke — Empfohlene Legierungen und Werkstoffzustände	10
Tabelle 3 — Kneterzeugnisse aus Aluminiumlegierungen — Unteres Grenzabmaß der Dicke von Blechen, Bändern und Platten	10
Tabelle A.1 — Vergleich der Kennwerte und Eigenschaften für Knetlegierungen	14
Tabelle A.2 — Vergleich der Kennwerte und Eigenschaften für Gusslegierungen	16

Tabelle A.3 — Legierungen und Erzeugnisformen — Empfehlung für handelsübliche Niete, selbstbohrende Niete und Schrauben.....	17
Tabelle B.1 — Mechanische Eigenschaften der Aluminiumlegierung EN AW-5383 [Al Mg4,5Mn0,9]	18
Tabelle C.1 — Erläuterungen zu den in Tabelle 1, Tabelle 2, Tabelle A.1 und Tabelle A.3 verwendeten Bezeichnungen der Werkstoffzustände, auf den Begriffen der EN 515 basierend	19