DIN EN 13195:2013-12 (D)

Aluminium und Aluminiumlegierungen - Spezifikationen für Kneterzeugnisse und Gussstücke für Seewasseranwendungen (Schiffbau, Meeres- und Offshoretechnik); Deutsche Fassung EN 13195:2013

Inhalt

Seite

Vorwort ... 3

1 Anwendungsbereich ... 4

2 Normative Verweisungen ... 4

3 Begriffe ... 6

4 Werkstoffauswahl ... 6

5 Bestellangaben ... 7

6 Kneterzeugnisse aus Aluminiumlegierungen für Seewasseranwendungen ... 7
6.1 Technische Bedingungen für Prüfung und Lieferung ... 7
6.2 Mechanische Eigenschaften ... 7
6.3 Grenzabmaße und Formtoleranzen ... 7
6.4 Besondere Anforderungen an die Korrosionprüfung der Legierungen EN AW-5059, EN AW-5083, EN AW-5086, EN AW-5383, EN AW-5456 ... 7

7 Gussstücke ... 8
7.1 Mechanische Eigenschaften ... 8
7.2 Technische Lieferbedingungen für Gussstücke ... 8

Anhang A (informativ) Empfehlungen für die richtige Verwendung bestimmter Legierungen ... 11
A.1 Werkstoffauswahl ... 11
A.2 Knetlegierungen ... 11
A.2.1 Aushärtbare Knetlegierungen ... 11
A.2.2 Nicht aushärtbare Knetlegierungen ... 12
A.3 Gusslegierungen ... 13
A.4 Schweißen ... 13

Anhang B (normativ) Mechanische Eigenschaften der Aluminiumlegierung EN AW-5383 für stranggepresste Erzeugnisse ... 18

Anhang C (informativ) Erläuterung zu den verwendeten Bezeichnungen der Werkstoffzustände ... 19

Literaturhinweise ... 20

Tabellen

Tabelle 1 — Kneterzeugnisse aus Aluminiumlegierung — Empfohlene Legierungen, Erzeugnisformen und Werkstoffzustände ... 9

Tabelle 2 — Gussstücke — Empfohlene Legierungen und Werkstoffzustände ... 10

Tabelle 3 — Kneterzeugnisse aus Aluminiumlegierungen — Unteres Grenzabmaß der Dicke von Blechen, Bändern und Platten ... 10

Tabelle A.1 — Vergleich der Kennwerte und Eigenschaften für Knetlegierungen ... 14

Tabelle A.2 — Vergleich der Kennwerte und Eigenschaften für Gusslegierungen ... 16

Tabelle A.3 — Legierungen und Erzeugnisformen — Empfehlung für handelsübliche Nieten, selbstbohrende Nieten und Schrauben 17

Tabelle B.1 — Mechanische Eigenschaften der Aluminiumlegierung EN AW-5383 [Al Mg4,5Mn0,9] 18

Tabelle C.1 — Erläuterungen zu den in Tabelle 1, Tabelle 2, Tabelle A.1 und Tabelle A.3 verwendeten Bezeichnungen der Werkstoffzustände, auf den Begriffen der EN 515 basierend 19