

# DIN 17862:2012-03 (D)

## Stangen aus Titan und Titanlegierungen - Technische Lieferbedingungen

---

Inhalt	Seite
Vorwort .....	4
Einleitung .....	5
1 Anwendungsbereich .....	7
2 Normative Verweisungen .....	7
3 Begriffe .....	8
4 Bezeichnung und Bestellangaben .....	9
4.1 Allgemeines .....	9
4.2 Normbezeichnung .....	9
4.3 Erforderliche Bestellangaben .....	9
4.4 Zusätzliche Bestellangaben .....	10
5 Anforderungen.....	13
5.1 Herstellverfahren .....	13
5.2 Chemische Zusammensetzung.....	13
5.3 Mechanisch-technologische Eigenschaften .....	13
5.4 Zusätzliche Angaben.....	15
5.5 Maß- und Formtoleranzen .....	15
5.6 Ausführung .....	17
6 Prüfungen.....	19
6.1 Bescheinigungen über Materialprüfungen .....	19
6.2 Prüfumfang .....	20
6.3 Probenahme .....	21
6.4 Durchführung der Prüfungen .....	21
6.5 Ungültige Prüfungen .....	22
7 Kennzeichnung.....	24
8 Verpackung und Lagerung.....	24
Anhang A (normativ) Aufmaß auf das Fertigmaß für Ausführung nach 5.5.1.1 .....	25
A.1 Nennmaße, zulässige Maßabweichungen und größte Fertigmaße .....	25
Literaturhinweise.....	32
<b>Bilder</b>	
Bild 1 — Bezugsgrößen für die Geradheitstoleranz von Stangen.....	18
Bild 2 — Schema der Prüf Abläufe mit Wiederholungsprüfungen bei Losprüfung .....	23
Bild 3 — Schema der Prüf Abläufe mit Wiederholungsprüfungen bei Einzel- und Stückprüfung .....	24
Bild A.1 — Veranschaulichung der Begriffe für die Querschnittsmaße von Flachmaterial in gewalzter oder geschmiedeter Ausführung .....	30
Bild A.2 — Veranschaulichung der Begriffe für die Querschnittsmaße von Flachmaterial in der Ausführung „vorbearbeitet“ .....	31

## Tabellen

<b>Tabelle 1 — Eigenschaften bei Raumtemperatur .....</b>	<b>12</b>
<b>Tabelle 2 — Mindestwerte für die 1 %-Dehngrenze bei erhöhter Temperatur – unlegiertes und niedriglegiertes Titan –.....</b>	<b>14</b>
<b>Tabelle 3 — Mindestwerte für die 0,2 % -Dehngrenze bei erhöhter Temperatur – hochlegiertes Titan – 14</b>	
<b>Tabelle 4 — Grenzabmaße der Nenndicke von Stangen mit entzunderter und gebeizter Oberfläche .....</b>	<b>16</b>
<b>Tabelle 5 — Grenzabmaße der Nenndicke von Stangen mit spanend bearbeiteter Oberfläche .....</b>	<b>16</b>
<b>Tabelle 6 — Grenzabmaße der Nenndicke von blank gezogenen oder geschliffenen Stangen.....</b>	<b>16</b>
<b>Tabelle 7 — Zulässige Längenabweichungen und Grenzabmaße der Nennlänge .....</b>	<b>17</b>
<b>Tabelle 8 — Geradheitstoleranzen für Stangen.....</b>	<b>18</b>
<b>Tabelle 9 — Ausführungsart und Oberflächenbeschaffenheit von wärmebehandelten Stangen.....</b>	<b>19</b>
<b>Tabelle A.1 — Rohrenmaße und zugehörige größte Fertigmaße für Rund-, Vierkant-, Sechskant- und Achtkantstäbe in gewalzter oder geschmiedeter Ausführung .....</b>	<b>27</b>
<b>Tabelle A.2 — Rohrenmaße und zugehörige größte Fertigmaße für Flachstäbe in gewalzter oder geschmiedeter Ausführung .....</b>	<b>28</b>
<b>Tabelle A.3 — Nennmaße und größtes Fertigmaß für vorbearbeitete Rund-, Vierkant-, Sechskant-, Achtkant- und Flachstäbe.....</b>	<b>30</b>