

# DIN EN ISO 10215:2010-12 (D)

Anodisieren von Aluminium und Aluminiumlegierungen - Visuelle Bestimmung der Abbildungsschärfe von anodisch erzeugten Oxidschichten - Messgittermethode (ISO 10215:2010); Deutsche Fassung EN ISO 10215:2010

---

<b>Inhalt</b>	<b>Seite</b>
<b>Vorwort</b> .....	<b>3</b>
<b>Einleitung</b> .....	<b>4</b>
<b>1 Anwendungsbereich</b> .....	<b>5</b>
<b>2 Normative Verweisungen</b> .....	<b>5</b>
<b>3 Begriffe</b> .....	<b>5</b>
<b>4 Kurzbeschreibung</b> .....	<b>6</b>
<b>5 Messgeräte</b> .....	<b>6</b>
<b>6 Probe</b> .....	<b>8</b>
<b>7 Durchführung</b> .....	<b>8</b>
<b>7.1 Allgemeines</b> .....	<b>8</b>
<b>7.2 Bestimmung der Bildkonturschärfe C</b> .....	<b>9</b>
<b>7.3 Bestimmung der Bildverzerrung I</b> .....	<b>9</b>
<b>7.4 Bestimmung des Schleierwertes Hn</b> .....	<b>9</b>
<b>8 Angabe der Ergebnisse</b> .....	<b>10</b>
<b>9 Prüfbericht</b> .....	<b>10</b>
<b>Literaturhinweise</b> .....	<b>11</b>