

Inhalt	Seite
Vorwort .....	4
Einleitung .....	4
1 Anwendungsbereich .....	6
2 Normative Verweisungen .....	6
3 Bezeichnung und Bestellangaben .....	7
3.1 Allgemeines .....	7
3.2 Normbezeichnung .....	7
3.3 Erforderliche Bestellangaben .....	7
3.4 Zusätzliche Bestellangaben .....	8
4 Anforderungen .....	11
4.1 Herstellverfahren .....	11
4.2 Chemische Zusammensetzung .....	11
4.2.1 Schmelzenanalyse .....	11
4.2.2 Stückanalyse .....	11
4.2.3 Abweichungen von der Schmelzen- und Stückanalyse .....	11
4.3 Mechanisch-technologische Eigenschaften .....	12
4.4 Maß- und Formtoleranzen .....	13
4.4.1 Dickentoleranz warmgewalzter Bänder und Bleche .....	13
4.4.2 Breitentoleranz warmgewalzter Bänder und Bleche .....	13
4.4.3 Längentoleranz warmgewalzter Bänder und Bleche .....	14
4.4.4 Maßtoleranzen kaltgewalzter Bänder und Bleche .....	14
4.4.5 Rechtwinkligkeit von Blechen .....	16
4.4.6 Geradheit der Kanten .....	16
4.4.7 Ebenheit von Blechen .....	17
4.4.8 Ebenheit der Kanten von Bändern .....	18
4.5 Oberflächenbeschaffenheit .....	18
5 Prüfungen .....	18
5.1 Bescheinigungen über Materialprüfungen .....	18
5.1.1 Werkszeugnis (DIN EN 10204 — 2.2) .....	18
5.1.2 Abnahmeprüfzeugnisse (DIN EN 10204 — 3.1, 3.2) .....	19
5.2 Prüfumfang .....	20
5.2.1 Band und Blech aus Band .....	20
5.2.2 Tafelgewalztes Blech .....	20
5.2.3 Maße .....	20
5.2.4 Oberflächenbeschaffenheit .....	20
5.2.5 Zusätzliche Prüfungen .....	20
5.3 Probenahme .....	21
5.4 Durchführung der Prüfungen .....	21
5.4.1 Chemische Zusammensetzung .....	21
5.4.2 Zugversuch .....	21
5.4.3 Kerbschlagbiegeversuch .....	21
5.4.4 Technologischer Biegeversuch (Faltversuch) .....	21
5.4.5 Härteprüfung .....	21
5.4.6 Zerstörungsfreie Prüfungen .....	22
5.4.7 Korngrößenbestimmung .....	22
5.4.8 Abnahmeprüfung .....	22
5.4.9 Nachbessern .....	22
5.4.10 Wiederholungsprüfungen .....	22
5.5 Ungültige Prüfungen .....	22
6 Kennzeichnung .....	22
7 Verpackung und Lagerung .....	23
Literaturhinweise .....	25