DIN 17860:2010-01 (D)

Bänder und Bleche aus Titan und Titanlegierungen - Technische Lieferbedingungen

Inhalt

Seite

Vorwort 4
Einleitung 4
1 Anwendungsbereich 6
2 Normative Verweisungen 6
3 Bezeichnung und Bestellangaben 7
3.1 Allgemeines 7
3.2 Normbezeichnung 7
3.3 Erforderliche Bestellangaben 7
3.4 Zusätzliche Bestellangaben 8
4 Anforderungen 11
4.1 Herstellverfahren 11
4.2 Chemische Zusammensetzung 11
4.2.1 Schmelzenanalyse 11
4.2.2 Stückanalyse 11
4.2.3 Abweichungen von der Schmelzen- und Stückanalyse 11
4.3 Mechanisch-technologische Eigenschaften 12
4.4 Maß- und Formtoleranzen 13
4.4.1 Dickentoleranz warmgewalzter Bänder und Bleche 13
4.4.2 Breitentoleranz warmgewalzter Bänder und Bleche 13
4.4.3 Längentoleranz warmgewalzter Bänder und Bleche 14
4.4.4 Maßtoleranzen kaltgewalzter Bänder und Bleche 14
4.4.5 Rechtwinkligkeit von Blechen 16
4.4.6 Geradheit der Kanten 16
4.4.7 Ebenheit von Blechen 17
4.4.8 Ebenheit der Kanten von Bändern 18
4.5 Oberflächenbeschaffenheit 18
5 Prüfungen 18
5.1 Bescheinigungen über Materialprüfungen 18
5.1.1 **Werkszeugnis** (DIN EN 10204 — 2.2) 18
5.1.2 **Abnahmeprüfzeugnisse** (DIN EN 10204 — 3.1, 3.2) 19
5.2 Prüfumfang 20
5.2.1 Band und Blech aus Band 20
5.2.2 Tafelgewalztes Blech 20
5.2.3 Maße 20
5.2.4 Oberflächenbeschaffenheit 20
5.2.5 Zusätzliche Prüfungen 20
5.3 Probenahme 21
5.4 Durchführung der Prüfungen 21
5.4.1 Chemische Zusammensetzung 21
5.4.2 Zugversuch 21
5.4.3 Kerbschlagbiegeversuch 21
5.4.4 Technologischer Biegeversuch (Faltversuch) 21
5.4.5 Härteprüfung 21
5.4.6 Zerstörungsfreie Prüfungen 22
5.4.7 Korngrößenbestimmung 22
5.4.8 Abnahmeprüfung 22
5.4.9 Nachbessern 22
5.4.10 Wiederholungsprüfungen 22
5.5 Ungültige Prüfungen 22
6 Kennzeichnung 22
7 Verpackung und Lagerung 23
Literaturhinweise 25