

E DIN 17860:2026-05 (D)

Erscheinungsdatum: 2026-03-27

Bänder und Bleche aus Titan und Titanlegierungen - Technische Lieferbedingungen

Inhalt	Seite
Vorwort	4
Einleitung	5
1 Anwendungsbereich.....	6
2 Normative Verweisungen	6
3 Begriffe	6
4 Bezeichnung und Bestellangaben	7
4.1 Allgemeines	7
4.2 Normbezeichnung	7
4.3 Erforderliche Bestellangaben	7
4.4 Zusätzliche Bestellangaben.....	8
5 Anforderungen	12
5.1 Herstellverfahren.....	12
5.2 Chemische Zusammensetzung	12
5.2.1 Schmelzenanalyse	12
5.2.2 Stückanalyse	12
5.2.3 Abweichungen von der Schmelzen- und Stückanalyse	13
5.3 Mechanisch-technologische Eigenschaften.....	13
5.4 Maß- und Formtoleranzen	14
5.4.1 Dickentoleranz warmgewalzter Bänder und Bleche	14
5.4.2 Breitentoleranz warmgewalzter Bänder und Bleche	14
5.4.3 Längentoleranz warmgewalzter Bänder und Bleche.....	15
5.4.4 Maßtoleranzen kaltgewalzter Bänder und Bleche	15
5.4.5 Rechtwinkligkeit von Blechen.....	16
5.4.6 Geradheit der Kanten.....	17
5.4.7 Ebenheit von Blechen.....	17
5.4.8 Ebenheit der Kanten von Bändern.....	18
5.5 Oberflächenbeschaffenheit	18
6 Prüfungen	19
6.1 Bescheinigungen über Materialprüfungen	19
6.1.1 Allgemeines	19
6.1.2 Werkszeugnis (DIN EN 10204-2.2)	19
6.1.3 Abnahmeprüfzeugnisse (DIN EN 10204-3.1, DIN EN 10204-3.2)	20
6.2 Prüfumfang.....	20
6.2.1 Band und Blech aus Band.....	20
6.2.2 Tafelgewalztes Blech	20
6.2.3 Maße.....	21
6.2.4 Oberflächenbeschaffenheit	21
6.2.5 Zusätzliche Prüfungen	21
6.3 Probenahme.....	21
6.4 Durchführung der Prüfungen.....	22
6.4.1 Chemische Zusammensetzung	22
6.4.2 Zugversuch	22
6.4.3 Kerbschlagbiegeversuch.....	22
6.4.4 Technologischer Biegeversuch (Faltversuch).....	22
6.4.5 Härteprüfung	22

6.4.6	Zerstörungsfreie Prüfungen	22
6.4.7	Korngrößenbestimmung	22
6.4.8	Abnahmeprüfung	23
6.4.9	Nachbessern.....	23
6.4.10	Wiederholungsprüfungen	23
6.5	Ungültige Prüfungen	23
7	Kennzeichnung	25
8	Verpackung und Lagerung	25
	Literaturhinweise	26

Bilder

Bild 1	— Rechtwinkligkeitstoleranz.....	16
Bild 2	— Geradheitsabweichung.....	17
Bild 3	— Ebenheitstoleranz.....	18
Bild 4	— Schema der Prüfabläufe mit Wiederholungsprüfungen bei Losprüfung	24
Bild 5	— Schema der Prüfabläufe mit Wiederholungsprüfung bei Einzel- oder Stückprüfung	25

Tabellen

Tabelle 1	— Eigenschaften bei Raumtemperatur.....	10
Tabelle 2	— Mindestwerte für die 1 %-Dehngrenze bei erhöhter Temperatur.....	12
Tabelle 3	— Grenzabmaße der Nenndicke und zulässiger Dickenunterschied innerhalb desselben Bandes bzw. Bleches	13
Tabelle 4	— Grenzabmaße der Nennbreite bei Blech mit geschnittenen Kanten	14
Tabelle 5	— Grenzabmaße der Nennlänge.....	15
Tabelle 6	— Grenzabmaße der Dicke.....	15
Tabelle 7	— Grenzabmaße der Breite.....	15
Tabelle 8	— Grenzabmaße der Gesamtlänge bei Blech.....	16
Tabelle 9	— Rechtwinkligkeitstoleranz	16
Tabelle 10	— Ebenheitstoleranz.....	17
Tabelle 11	— Ausführungsart und Oberflächenbeschaffenheit warmgewalzter Bänder und Bleche	19
Tabelle 12	— Ausführungsart und Oberflächenbeschaffenheit kaltgewalzter Bänder und Bleche	19