

E DIN EN ISO 7599:2017-02 (D/E)

Erscheinungsdatum: 2017-01-13

Anodisieren von Aluminium und Aluminiumlegierungen - Verfahren zur Spezifizierung dekorativer und schützender anodisch erzeugter Oxidschichten auf Aluminium (ISO/DIS 7599:2016); Deutsche und Englische Fassung prEN ISO 7599:2016

Anodizing of aluminium and its alloys - Method for specifying decorative and protective anodic oxidation coatings on aluminium (ISO/DIS 7599:2016); German and English version prEN ISO 7599:2016

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	3
Vorwort	4
1 Anwendungsbereich.....	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Begriffe	6
4 Bestellangaben des Kunden für den Anodisierbetrieb	6
5 Prüfungen	8
6 Dicke der Oxidschicht	8
7 Qualität der Verdichtung	10
8 Aussehen und Farbe	11
9 Korrosionsbeständigkeit	12
10 Abriebbeständigkeit.....	12
11 Beständigkeit gegen Rissbildung bei Verformung	13
12 Beständigkeit gegen Licht und ultraviolette Strahlung	13
13 Lichtreflexionseigenschaften	14
14 Durchschlagspannung	15
15 Kontinuität der Schicht.....	16
16 Masse je Flächeneinheit (flächenbezogene Masse) der Schicht	16
Anhang A (informativ) Leitfaden für die zur Anodisierung vorgesehenen Aluminiumsorten.....	17
A.1 Allgemeines	17
A.2 Für das Bauwesen geeignete und dekorative Qualitäten.....	17
A.3 Glanzanodisierte Qualitäten	17
A.4 Allgemeine technische Aluminiumsorten	17
Anhang B (informativ) Leitfaden zur Oberflächenvorbehandlung.....	18
B.1 Allgemeines	18
B.2 Oberflächenstruktur	18
B.3 Bezeichnungssystem für die Vorbehandlung der Oberfläche.....	19
Anhang C (normativ) Auswertung der Anforderungen an die mittlere und örtliche Schichtdicke	20
Anhang D (informativ) Kalibriernormen für Wirbelstrom-Prüfeinrichtungen für die Messung der Dicke einer anodisch erzeugten Oxidschicht auf Aluminium	21

D.1	Allgemeines.....	21
D.2	Normproben aus anodisiertem Aluminium	21
D.3	Normen für polymerische Kalibrierung	24
	Anhang E (informativ) Leitfaden für Reinigungsmittel für Außenanwendungen im Bauwesen	25
E.1	pH-Wert der Reinigungsmittel.....	25
E.2	Abrasives Reinigungsmittel.....	25
	Anhang F (informativ) Zusammenstellung der Bestellangaben des Kunden für den Anodisierbetrieb	26
	Literaturhinweise	27