

DIN EN ISO 8655-6:2025-12 (D)

Volumenmessgeräte mit Hubkolben - Teil 6: Gravimetrisches Referenzprüfverfahren zur Bestimmung des Volumens (ISO 8655-6:2022, korrigierte Fassung 2022-06); Deutsche Fassung EN ISO 8655-6:2022

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort	4
Vorwort	5
Einleitung	7
1 Anwendungsbereich	8
2 Normative Verweisungen	8
3 Begriffe	8
4 Allgemeine Anforderungen	8
5 Prüfgeräte	9
5.1 Allgemeines	9
5.2 Waage	9
5.3 Flüssigkeitsbehälter	9
5.4 Wägegefäß	10
5.5 Messgeräte	10
6 Prüflüssigkeit	10
7 Prüfbedingungen	10
7.1 Allgemeines	10
7.2 Prüfraum	10
7.3 Verdunstung	11
7.4 Dauer des Prüfzyklus	11
8 Durchführung	11
8.1 Allgemeines	11
8.1.1 Prüfvolumen	11
8.1.2 Anzahl der Messungen	11
8.1.3 Wägeverfahren	12
8.1.4 Prüfbedingungen während des Wägeverfahrens	12
8.1.5 Dosierung der Proben	12
8.2 Vorbereitung	12
8.3 Einkanalpipetten mit Luftpolster (nach ISO 8655-2)	12
8.3.1 Allgemeines	12
8.3.2 Prüfzyklus	13
8.4 Mehrkanalpipetten (nach ISO 8655-2)	14
8.5 Direktverdrängerpipetten (nach ISO 8655-2)	15
8.6 Büretten (nach ISO 8655-3)	15
8.7 Dilutoren (nach ISO 8655-4)	15
8.7.1 Allgemeines	15
8.7.2 Prüfzyklus	16
8.8 Dispenser (nach ISO 8655-5)	16
8.9 Spritzen (nach ISO 8655-9)	17
8.9.1 Allgemeines	17

8.9.2	Prüfzyklus	17
9	Auswertung	18
9.1	Berechnung des Verdunstungsverlustes	18
9.2	Berechnung des korrigierten Wägewerts je Mengenabgabe	18
9.3	Überführung der korrigierten Wägewerte in Volumina	18
9.3.1	Allgemeines	18
9.3.2	Berechnung des Volumens mithilfe der allgemeinen Gleichung	18
9.3.3	Berechnung des Volumens mithilfe des Korrekturfaktors Z	20
9.3.4	Durchschnittliches abgegebenes Volumen	20
9.4	Systematische Messabweichung	21
9.5	Zufällige Messabweichung	21
9.6	Messunsicherheit	21
10	Angabe der Ergebnisse im Bericht	22
Anhang A (informativ) Berechnung von Volumina aus Wägewerten		24
Literaturhinweise		26
 Tabellen		
Tabelle 1 -- Mindestanforderungen an Waagen		9
Tabelle 2 -- Mindestanforderungen an die Messgeräte		10
Tabelle 3 -- Eintauchtiefen während des Ansaugens und Wartezeit nach Ansaugen der Prüfflüssigkeit [7] [8]		13
Tabelle A.1 -- Korrekturfaktoren Z für destilliertes Wasser (siehe Abschnitt 6) in Abhängigkeit von Prüftemperatur und Luftdruck		24