

DIN EN 14255-2:2006-03 (D)

Messung und Beurteilung von personenbezogenen Expositionen gegenüber inkohärenter optischer Strahlung_ - Teil_2: Sichtbare und infrarote Strahlung künstlicher Quellen am Arbeitsplatz; Deutsche Fassung EN_14255-2:2005

Inhalt	Seite
Vorwort	4
Einleitung.....	5
1 Anwendungsbereich	7
2 Normative Verweisungen.....	7
3 Begriffe	8
3.1 Größen, Symbole und Einheiten	8
3.2 Definitionen und Beziehungen zwischen Größen	9
4 Allgemeines Verfahren	11
5 Vorprüfung	12
6 Analyse der Arbeitsaufgabe	12
7 Messung der Exposition	13
7.1 Planung.....	13
7.2 Zu messende Größen	14
7.3 Auswahl des Verfahrens	14
7.4 Anforderungen an die Messverfahren	16
7.5 Durchführung	18
7.6 Angabe der Ergebnisse.....	19
8 Beurteilung der Exposition.....	19
8.1 Vergleich.....	19
8.2 Erklärung	19
8.3 Zusätzliche Angaben	20
9 Entscheidung über Schutzmaßnahmen	20
10 Wiederholung von Messung und Beurteilung	20
11 Bericht.....	20
11.1 Kurzbericht	20
11.2 Ausführlicher Bericht	21
Anhang A (informativ) Flussdiagramm für den Verfahrensablauf	22
Anhang B (informativ) Tabellen für die Analyse der Arbeitsaufgabe (Beispiele).....	23
Anhang C (informativ) Allgemein verwendete Strahlungsmesseinrichtungen.....	25
Anhang D (informativ) Beispiele für Schutzmaßnahmen	27
Anhang E (informativ) Beispiele von Verfahren zur Bestimmung der Größen L_T , L_b , G_b , H_b , E_b , E , H und der Beurteilung damit verbundener Gefährdungen	28
Literaturhinweise	51
Tabellen	
Tabelle 1 — Größen, Symbole und Einheiten	8
Tabelle 2 — Geeignete Verfahren zur Messung der Größen L_T , G_b , H_b , E_b , E und H in Abhängigkeit vom Ziel der Messung und den Expositionsbedingungen (siehe Anhang E)	15
Tabelle B.1 — Grundlegende Angaben	23
Tabelle B.2 — Detaillierte Angaben zu Tätigkeiten an einem bestimmten Aufenthaltsort	24
Tabelle E.1 — Übersicht geeigneter Messverfahren	29
Tabelle E.2 — Vorteile und Nachteile von Verfahren A.....	30
Tabelle E.3 — Vorteile und Nachteile von Verfahren B.....	31
Tabelle E.4 — Vorteile und Nachteile von Verfahren C.....	32
Tabelle E.5 — Vorteile und Nachteile von Verfahren D.....	33

Tabelle E.6 — Vorteile und Nachteile von Verfahren E	34
Tabelle E.7 — Vorteile und Nachteile von Verfahren F.....	35
Tabelle E.8 — Vorteile und Nachteile von Verfahren G	36
Tabelle E.9 — Vorteile und Nachteile von Verfahren H	37
Tabelle E.10 — Vorteile und Nachteile von Verfahren I.....	38
Tabelle E.11 — Vorteile und Nachteile von Verfahren J.....	39
Tabelle E.12 — Vorteile und Nachteile von Verfahren K	40
Tabelle E.13 — Vorteile und Nachteile von Verfahren L.....	41
Tabelle E.14 — Vorteile und Nachteile von Verfahren M.....	41
Tabelle E.15 — Vorteile und Nachteile von Verfahren N	42
Tabelle E.16 — Vorteile und Nachteile von Verfahren O	43
Tabelle E.17 — Vorteile und Nachteile von Verfahren P	44
Tabelle E.18 — Vorteile und Nachteile von Verfahren Q.....	45
Tabelle E.19 — Vorteile und Nachteile von Verfahren R	45
Tabelle E.20 — Vorteile und Nachteile von Verfahren S	46
Tabelle E.21 — Vorteile und Nachteile von Verfahren T.....	46
Tabelle E.22 — Vorteile und Nachteile von Verfahren U	47
Tabelle E.23 — Vorteile und Nachteile von Verfahren V	48
Tabelle E.24 — Vorteile und Nachteile von Verfahren W	49
Tabelle E.25 — Vorteile und Nachteile von Verfahren X	50
Tabelle E.26 — Vorteile und Nachteile von Verfahren Y	50