

DIN EN ISO 12086-1:2006-05 (D)

Kunststoffe - Fluorpolymerdispersionen, Formmassen und Extrusionsmaterialien -
Teil 1: Bezeichnungssystem und Basis für Spezifikationen (ISO 12086-1:2006);
Deutsche Fassung EN ISO 12086-1:2006

Inhalt	Seite
Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	5
3 Begriffe	5
4 Symbole und Abkürzungen	7
5 Bezeichnungssystem	8
5.1 Allgemeines	8
5.2 Daten-Block 1	9
5.3 Daten-Block 2	9
5.4 Daten-Block 3	11
5.4.1 Allgemeines	11
5.4.2 Umwandlungstemperaturen	11
5.4.3 Relatives Molekulargewicht	13
5.4.4 Mechanische Eigenschaften	15
5.4.5 Dichte	17
5.4.6 Prozentgehalt an Fluorpolymer und Tensid	17
5.4.7 Partikelgröße	18
5.4.8 Schüttdichte	18
5.4.9 Pulver-Fließzeit	18
5.4.10 Extrusionsdruck	19
5.4.11 Verunreinigungen	19
5.5 Daten-Block 4	19
5.6 Daten-Block 5	20
5.7 Kennzeichnende Eigenschaften für Fluorpolymere	21
5.7.1 Kennzeichnende Eigenschaften für alle Fluorpolymere	21
5.7.2 Kennzeichnende Eigenschaften spezifisch für besondere Klassen von Fluorpolymeren	21
6 Beispiel einer Bezeichnung	22
7 Spezifikationen für Fluorpolymere	23
8 Verpackung und Beschriftung	24
8.1 Verpackung	24
8.2 Beschriftung	24
9 Probenahme	24
Anhang A (normativ) Kennzeichnende Eigenschaften für gängige Fluorpolymertypen	25
Anhang B (normativ) Kennzeichnende Eigenschaften für übliche Fluorpolymertypen mit Querverweisliste auf Tabellen für Codes in ISO 12086-1 und Prüfverfahren in ISO 12086-2	27
Anhang C (informativ) Die Familie der Fluorpolymere	30
Anhang D (informativ) Standardspezifikationen für Fluorpolymere	32
Anhang E (informativ) Liste der Prüfverfahren aus ISO 12086-2 (alphabetisch geordnet)	33
Anhang F (informativ) Kurze Gebrauchsanleitung für diesen Teil von ISO 12086	34