

DIN EN ISO 294-4:2003-06 (D)

Kunststoffe - Spritzgießen von Probekörpern aus Thermoplasten - Teil 4:
Bestimmung der Verarbeitungsschwindung (ISO 294-4:2001); Deutsche Fassung EN
ISO 294-4:2003

Inhalt	Seite
Vorwort	3
Einleitung	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Begriffe	4
4 Prüfeinrichtung	5
5 Durchführung	6
5.1 Konditionieren der Formmasse	6
5.2 Spritzgießen	6
5.3 Messung der Formwerkzeugtemperatur	7
5.4 Messung der Formmassetemperatur	7
5.5 Behandlung der Probekörper nach dem Entformen	7
5.6 Messung der Verarbeitungsschwindung	8
5.7 Nachbehandlung	8
5.8 Messung der Nachschwindung	8
6 Auswertung	9
6.1 Verarbeitungsschwindung	9
6.2 Nachschwindung	9
6.3 Gesamtschwindung	9
7 Präzision	10
8 Prüfbericht	10
Anhang A (informativ) Bezugspunkte zur Längen- und Breitenmessung	11
Literaturhinweise	12
Anhang ZA (normativ) Normative Verweisungen auf internationale Publikationen mit ihren entsprechenden europäischen Publikationen	12