

# DIN EN 13706-2:2003-02 (D)

## Verstärkte Kunststoffverbundwerkstoffe - Spezifikationen für pultrudierte Profile - Teil 2: Prüfverfahren und allgemeine Anforderungen; Deutsche Fassung EN 13706- 2:2002

---

<b>Inhalt</b>	<b>Seite</b>
<b>Vorwort</b> .....	<b>3</b>
<b>1 Anwendungsbereich</b> .....	<b>3</b>
<b>2 Normative Verweisungen</b> .....	<b>3</b>
<b>3 Begriffe</b> .....	<b>4</b>
<b>4 Allgemeine Anforderungen</b> .....	<b>5</b>
<b>4.1 Aussehen</b> .....	<b>5</b>
<b>4.2 Zulässige Maßabweichungen</b> .....	<b>5</b>
<b>4.3 Technische Ausführung</b> .....	<b>5</b>
<b>5 Probenahme</b> .....	<b>5</b>
<b>5.1 Allgemeines</b> .....	<b>5</b>
<b>5.2 Konformitätszertifikat</b> .....	<b>5</b>
<b>5.3 Lösung von Qualitätsproblemen</b> .....	<b>5</b>
<b>6 Vorbereiten von Prüftafeln und Probekörpern</b> .....	<b>5</b>
<b>6.1 Herstellung von Prüftafeln</b> .....	<b>5</b>
<b>6.2 Vorbereiten von Probekörpern</b> .....	<b>6</b>
<b>6.3 Profil-Probekörper in natürlicher Größe</b> .....	<b>6</b>
<b>7 Übersicht von Eigenschaften</b> .....	<b>6</b>
<b>8 Beschriftung</b> .....	<b>8</b>
<b>Anhang A (normativ) Sichtbare Mängel: Bezeichnungen und annehmbare Qualitätsgrenzlage (siehe auch Anhang C: Technische Ausführung)</b> .....	<b>9</b>
<b>Anhang B (normativ) Zulässige Maßabweichungen für pultrudierte Profile</b> .....	<b>13</b>
<b>Anhang C (normativ) Technische Ausführung</b> .....	<b>15</b>
<b>Anhang D (normativ) Bestimmung des effektiven Biegemoduls</b> .....	<b>17</b>
<b>Anhang E (normativ) Bestimmung der Bolzentragfähigkeit</b> .....	<b>22</b>
<b>Anhang F (informativ) Empfohlene Prüfverfahren für besondere Anforderungen</b> .....	<b>28</b>
<b>Anhang G (informativ) Bestimmung von Biege-, Scher- und Torsionssteifigkeitseigenschaften</b> .....	<b>32</b>
<b>Literaturhinweise</b> .....	<b>44</b>