

DIN EN ISO 15015:2026-05 (D)

Kunststoffe - Extrudierte Tafeln aus schlagzäh-modifizierten Acrylnitril/Styrol-Copolymeren (ABS, AEPDS und ASA) - Anforderungen und Prüfverfahren (ISO 15015:2025); Deutsche Fassung EN ISO 15015:2025

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	6
Vorwort.....	7
1 Anwendungsbereich.....	9
2 Normative Verweisungen	9
3 Begriffe	9
4 Werkstoff	10
5 Anforderungen.....	10
5.1 Lieferzustand.....	10
5.2 Grenzabweichungen.....	10
5.2.1 Dicke.....	10
5.2.2 Länge und Breite.....	10
5.2.3 Rechtwinkligkeit	11
5.2.4 Säbligkeit von gerollten Tafeln.....	11
5.3 Eigenschaften.....	11
5.3.1 Mechanische und thermische Eigenschaften	11
5.3.2 Verhalten nach Erwärmung.....	13
5.3.3 Physiologisches Verhalten	13
6 Prüfverfahren.....	13
6.1 Probekörper.....	13
6.1.1 Vorbereitung der Probekörper.....	13
6.1.2 Vorbehandlung.....	13
6.1.3 Prüfbedingungen.....	13
6.2 Lieferzustand.....	13
6.3 Aussehen	14
6.4 Maße.....	14
6.4.1 Dicke, h	14
6.4.2 Länge, l , und Breite, b	14
6.4.3 Rechtwinkligkeit	14
6.4.4 Säbligkeit	14
6.5 Dichte	14
6.6 Mechanische Eigenschaften	14
6.6.1 Streckspannung, σ_y	14
6.6.2 Zugmodul, E_t	15
6.6.3 Charpy-Schlagzähigkeit von ungekerbten Probekörpern, a_{cu}	15
6.6.4 Charpy-Schlagzähigkeit von gekerbten Probekörpern, a_{cn}	15
6.6.5 Kugeldruckhärte.....	15
6.6.6 Schmelze-Massefließrate (MFR).....	15
6.7 Thermische Eigenschaften	15
6.7.1 Vicat-Erweichungstemperatur.....	15
6.7.2 Bestimmung der Schrumpfung bei Erwärmung.....	15
7 Bezeichnung.....	17
7.1 Beispiel für ABS-Tafeln.....	17

7.2	Beispiel für gerollte ASA-Tafeln	17
8	Kennzeichnung	18
	Anhang A (informativ) Zusätzliche Richtwerte.....	19
	Literaturhinweise	20

Bilder

Bild 1	— Differenz der Länge der Diagonalen, $ d_1 - d_2 $	11
--------	---	----

Tabellen

Tabelle 1	— Grenzabmaße für Länge und Breite einer Tafel	11
Tabelle 2	— Nach ISO 291 evaluierte, mechanische und thermische Eigenschaften — ABS.....	12
Tabelle 3	— Mechanische und thermische Eigenschaften — AEPDS (AES), ASA.....	12
Tabelle 4	— Maximale Schrumpfung für Thermoformungsanwendungen.....	13
Tabelle 5	— Fehlergrenze des Messgerätes	14
Tabelle 6	— Prüfbedingungen für die Schrumpfung bei Erwärmung von ABS-, AEPDS (AES) oder ASA-Tafeln	16
Tabelle A.1	— Richtwerte für weitere physikalische Eigenschaften von ABS-, AEPDS- (AES-) oder ASA-Extrusionsformmassen.....	19
Tabelle A.2	— Richtwerte für weitere mechanische Eigenschaften von ABS-, AEPDS- (AES-) oder ASA-Extrusionsformmassen.....	19