

# DIN EN 10284:2026-05 (D)

## Tempergussfittings mit Klemmanschlüssen für Polyethylen(PE)- Rohrleitungssysteme; Deutsche Fassung EN 10284:2025

---

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	8
1 Anwendungsbereich.....	10
2 Normative Verweisungen .....	10
3 Begriffe .....	11
4 Fittingtypen.....	14
5 Werkstoffe .....	14
5.1 Allgemeines.....	14
5.2 Werkstoff des Fittingkörpers .....	14
5.3 Werkstoff der Fittingteile .....	14
5.4 Elastomere.....	14
6 Korrosionsschutz .....	15
6.1 Allgemeines .....	15
6.2 Schmelztauchverzinkung.....	15
6.2.1 Allgemeines.....	15
6.2.2 Chemische Zusammensetzung des Zinküberzugs.....	15
6.2.3 Flächenbezogene Masse des Überzugs und Schichtdicke.....	15
6.2.4 Oberflächenbeschaffenheit des Zinküberzugs .....	16
6.3 Nichtmetallene Überzüge .....	16
6.4 Gefährliche Stoffe .....	16
6.4.1 Allgemeines.....	16
6.4.2 Schmelztauchverzinkung.....	16
6.4.3 Bedingungen für versandfertige Fittings.....	16
6.4.4 Nichtmetallene Überzüge .....	16
7 Konstruktion.....	16
7.1 Allgemeines .....	16
7.2 Geometrische Eigenschaften .....	17
7.3 Freier Mindestdurchgang .....	17
7.4 Stützhülse.....	17
7.5 Rohrgewinde.....	18
7.6 Oberflächen.....	18
7.7 Übergangsfittings .....	18
7.7.1 Übergang mit Anschlussgewinde .....	18
7.7.2 Übergang auf Stahlrohre .....	19
7.7.3 Übergang auf andere Rohrarten.....	19
7.8 Übertragung von Zug- und Schubkräften .....	19
8 Anforderungen an die Gebrauchseigenschaften .....	19
8.1 Streckgrenze .....	19
8.2 Festigkeit.....	19
8.2.1 Innendruckfestigkeit.....	19
8.2.2 Dichtheit.....	19
8.3 Druck- und Temperaturgrenzwerte.....	19
8.4 Grenzabmaße .....	20
8.5 Brandverhalten.....	20
8.6 Beständigkeit.....	20

8.6.1	Beständigkeit von Fittings.....	20
8.6.2	Beständigkeit von Elastomerdichtungen .....	20
8.7	Gefährliche Stoffe .....	20
9	Prüfanforderungen.....	20
9.1	Allgemeines.....	20
9.2	Bauteilprüfung.....	22
9.2.1	Prüfung von Temperguss.....	22
9.2.2	Prüfung von Bauteilen aus Kunststoff.....	22
9.2.3	Prüfung der Dichtungswerkstoffe .....	22
9.2.4	Prüfung von Zinküberzügen .....	23
9.2.5	Analyse von polyzyklischen aromatischen Kohlenwasserstoffen.....	23
9.2.6	Prüfung von nichtmetallinen Überzügen .....	23
9.2.7	Sichtprüfung .....	23
9.2.8	Geometrische Eigenschaften .....	23
9.2.9	Dichtheit des Fittingkörpers .....	24
9.3	Verbindungsprüfung.....	24
9.3.1	Allgemeines.....	24
9.3.2	Dichtheit bei Innendruck.....	24
9.3.3	Langzeit-Dichtheit bei Innendruck.....	24
9.3.4	Widerstand gegen Zugbelastung bei 23 °C.....	25
9.3.5	Zugfestigkeit (Ausreißbeständigkeit) bei 23 °C.....	26
9.3.6	Längskraftschlüssigkeit bei 80 °C .....	26
9.3.7	Dichtheit nach Temperaturwechselbeanspruchung (Außentemperatur) .....	27
9.3.8	Dichtheit bei Innendruck unter Biegebeanspruchung .....	28
9.3.9	Verhalten bei Unterdruck (Vakuum).....	29
9.3.10	Oberflächenschutz — Prüfung durch Salzsprühnebelprüfung .....	29
10	Herstellung.....	29
11	Bezeichnung der Fittings .....	29
11.1	Bestandteile der Bestellbezeichnungen .....	29
11.2	Zusätzliche Anmerkungen zur Größenbezeichnung .....	30
11.3	Beispiele für Bezeichnungen .....	30
12	Kennzeichnung .....	30
Anhang A (normativ) Oberflächenschutz — Salzsprühnebelprüfung .....		32
A.1	Anforderungen.....	32
A.2	Prüfung.....	32
Literaturhinweise .....		33

## Tabellen

Tabelle 1	— Rohrdurchmesser, entsprechende Gewindegrößen und Nenndurchmesser .....	17
Tabelle 2	— Anforderungen an die Gebrauchseigenschaften .....	19
Tabelle 3	— Prüfschema für mechanische Fitting-Baugruppen.....	21
Tabelle 4	— Parameter für die Dichtheit bei Innendruck.....	24
Tabelle 5	— Parameter für die Langzeit-Druckprüfung auf Dichtheit bei Innendruck.....	25
Tabelle 6	— Parameter für die Dichtheit nach Temperaturwechselbeanspruchung (Außentemperatur).....	27
Tabelle 7	— Verfahren zur Durchführung der Temperaturwechselprüfung.....	28

<b>Tabelle 8 — Parameter für die Dichtheit unter Innendruck bei Biegebeanspruchung.....</b>	<b>28</b>
<b>Tabelle 9 — Parameter für die Prüfung des Verhaltens bei Unterdruck (Vakuum).....</b>	<b>29</b>