

DIN EN ISO 75-3:2025-11 (D)

Kunststoffe - Bestimmung der Wärmeformbeständigkeitstemperatur unter Last - Teil 3: Hochbeständige härtbare Schichtstoffe und langfaserverstärkte Kunststoffe (ISO 75-3:2025); Deutsche Fassung EN ISO 75-3:2025

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	6
Vorwort.....	7
Einleitung.....	9
1 Anwendungsbereich.....	10
2 Normative Verweisungen.....	10
3 Begriffe.....	10
4 Kurzbeschreibung.....	10
5 Prüfeinrichtung.....	11
5.1 Vorrichtung zum Aufbringen der Biegespannung.....	11
5.2 Heizvorrichtung.....	11
5.3 Gewichtstücke.....	11
5.4 Temperaturmesseinrichtung.....	11
5.5 Einrichtung zum Messen der Durchbiegung.....	11
5.6 Messschrauben und Lehren.....	11
6 Probekörper.....	11
6.1 Allgemeines.....	11
6.2 Form und Maße.....	12
6.3 Überprüfung der Probekörper.....	12
6.4 Anzahl der Probekörper.....	12
6.5 Herstellung der Probekörper.....	12
6.6 Tempern.....	13
7 Konditionierung und Trocknung.....	13
8 Durchführung.....	13
8.1 Berechnung der aufzubringenden Kraft.....	13
8.2 Ausgangstemperatur der Heizvorrichtung.....	14
8.3 Messung.....	14
9 Auswertung.....	15
10 Präzision.....	15
11 Prüfbericht.....	15
Anhang A (informativ) Präzisionsdaten.....	16
A.1 Allgemeines.....	16
A.1.1 Ringversuche.....	16
A.1.2 Konzept von r und R	16
A.2 Ringversuchsbedingungen.....	17
A.2.1 Werkstoff 1.....	17
A.2.2 Werkstoff 2.....	17
A.2.3 Werkstoff 3.....	18
A.2.4 Werkstoff 4.....	19
A.2.5 Werkstoff 5.....	20

A.3	Ergebnisse des Ringversuchs	21
A.3.1	Prüfergebnisse	21
	Literaturhinweise	23

Tabellen

Tabelle 1	— Anfangsdurchbiegung, die einer Biegedehnungswerterhöhung um 0,1 % entspricht, als eine Funktion der Probekörperdicke.....	13
Tabelle 2	— Standarddurchbiegung als eine Funktion der Probekörperdicke	14
Tabelle A.1	— Präzisionsdaten für ein Öl-Wärmeübertragungsmedium.....	21