

# DIN EN 18064-6:2026-04 (D)

## Kunststoffe - Qualitätsempfehlungen und Grundlagen für Spezifikationen für die Verwendung von Kunststoffrezyklaten in Produkten - Teil 6: Polystyrol (PS); Deutsche Fassung EN 18064-6:2025

---

| Inhalt   | Seite |
|--|-------|
| Europäisches Vorwort.....  | 6     |
| Einleitung .....   | 8     |
| 1 Anwendungsbereich.....   | 10    |
| 2 Normative Verweisungen .....   | 10    |
| 3 Begriffe und Abkürzungen .....   | 10    |
| 3.1 Begriffe .....   | 10    |
| 3.2 Abkürzungen .....  | 11    |
| 4 Kategorisierung von Polystyrol(PS)-Anwendungen und -Anforderungen.....                           | 11    |
| 5 Auswahl der Eigenschaften für Polystyrol(PS)-Rezyklate .....                                     | 11    |
| 6 Typischer Bereich für Merkmale von Produktfamilien.....  | 11    |
| 7 Bezeichnung von Polystyrol(PS)-Rezyklaten.....   | 11    |
| Anhang A (informativ) Kennzeichnende Eigenschaften von Polystyrol(PS)-Rezyklaten.....              | 13    |
| A.1 Allgemeine und zusätzliche kennzeichnende Eigenschaften.....                                   | 13    |
| A.2 Bezeichnung von Polystyrol(PS)-Rezyklaten.....   | 13    |
| A.2.1 Allgemeines.....   | 13    |
| A.2.2 Daten-Block 1 .....  | 14    |
| A.2.3 Daten-Block 2 .....  | 14    |
| A.2.4 Daten-Block 3 .....  | 15    |
| A.2.5 Daten-Block 4 .....  | 16    |
| A.2.6 Schmelze-Massefließrate.....   | 17    |
| A.2.7 Daten-Block 5 .....  | 17    |
| A.2.8 Bezeichnungsbeispiel .....   | 18    |
| Anhang B (informativ) Typische Werte für Produktfamilien.....                                      | 19    |
| Literaturhinweise .....  | 40    |
| <br>   |       |
| <b>Tabellen</b>  |       |
| Tabelle A.1 — Standardform für die Bezeichnung thermoplastischer Werkstoffe.....                   | 13    |
| Tabelle A.2 — Für die zusätzlichen Angaben im Daten-Block 1 verwendete Kennbuchstaben.....         | 14    |
| Tabelle A.3 — Kennbuchstaben für Füll- und Verstärkungsstoffe im Daten-Block 2.....                | 15    |
| Tabelle A.4 — Kennbuchstaben für das Verarbeitungsverfahren und die Merkmale im Daten-Block 3..... | 16    |
| Tabelle A.5 — Für die Vicat-Erweichungstemperatur im Daten-Block 4 verwendete Codenummern .....    | 17    |

|   |           |
|---|-----------|
| <b>Tabelle A.6 — Für die Schmelze-Massefließrate im Daten-Block 4 verwendete Codenummern .....</b>            | <b>17</b> |
| <b>Tabelle A.7 — Bezeichnung von Polystyrol (PS)-Rezyklaten .....</b>   | <b>18</b> |
| <b>Tabelle B.1 — Richtwerte für recyceltes Polystyrol (schlagfest) für Produktfamilien.....</b>               | <b>20</b> |
| <b>Tabelle B.2 — Richtwerte für recyceltes Polystyrol (Homopolymer) für Produktfamilien.....</b>              | <b>25</b> |
| <b>Tabelle B.3 — Richtwerte für recyceltes Polystyrol (expandiert) für Produktfamilien.....</b>               | <b>29</b> |
| <b>Tabelle B.4 — Richtwerte für recyceltes Polystyrol (expandierter Schaumstoff) für Produktfamilien.....</b> | <b>35</b> |