

DIN 75201:2024-06 (D)

Bestimmung des Foggingverhaltens von Werkstoffen der Kraftfahrzeug-Innenausstattung

Inhalt	Seite
Vorwort	4
1 Anwendungsbereich.....	6
2 Normative Verweisungen	6
3 Begriffe	6
4 Grenzabweichungen.....	7
5 Kurzbeschreibung der Verfahren	7
5.1 Verfahren A	7
5.2 Verfahren B	7
6 Bezeichnung.....	8
6.1 Verfahren A	8
6.2 Verfahren B	8
7 Hilfsmittel, Zubehör, Geräte	8
7.1 Hilfsmittel	8
7.2 Zubehör	9
7.3 Geräte	10
8 Probenahme, Probekörper und Vorbehandlung	15
8.1 Anzahl der Probekörper	15
8.1.1 Verfahren A	15
8.1.2 Verfahren B	15
8.2 Probenahme und Vorbehandlung.....	15
8.2.1 Allgemeines.....	15
8.2.2 Textilien und beschichtete Textilien	15
8.2.3 Leder.....	15
8.2.4 Pulver- und pastenförmige sowie flüssige Rohstoffe	15
8.2.5 Formteile.....	16
8.3 Trocknung der Probekörper	16
9 Durchführung	16
9.1 Reinigung	16
9.1.1 Fluor-Elastomer-Dichtungsringe	16
9.1.2 Becher und Metallringe	16
9.1.3 Glasplatten für Verfahren A	17
9.1.4 Kontrolle nach der Reinigung	17
9.1.5 Glasplatten für Verfahren B	18
9.2 Kontrollversuch mit DIDP	18
9.2.1 Kontrollversuch für Verfahren A.....	18
9.2.2 Kontrollversuch für Verfahren B.....	18
9.3 Anordnung der Probekörper.....	18
9.4 Messungen vor dem Fogging-Versuch	18
9.4.1 Verfahren A: Glanzwerte.....	18
9.4.2 Verfahren B: Aluminiumfolien.....	19
10 Fogging-Versuch	19
10.1 Abdecken der Glasbecher	19
10.1.1 Verfahren A	19

10.1.2	Verfahren B	19
10.2	Bedingungen der Temperiereinheit	19
10.3	Lagerbedingungen	20
10.3.1	Verfahren A	20
10.3.2	Verfahren B	20
10.4	Messungen nach dem Fogging-Versuch	20
10.4.1	Verfahren A	20
10.4.2	Verfahren B	21
10.4.3	Anzahl der Messungen.....	21
11	Auswertung	21
11.1	Verfahren A	21
11.2	Verfahren B	23
12	Prüfbericht	24
12.1	Verfahren A	24
12.2	Verfahren B	24
	Anhang A (informativ) Erläuterungen	26
	Literaturhinweise	27

Bilder

Bild 1	— Becher aus Glas, oben Seitenansicht, unten Draufsicht	9
Bild 2	— Temperiereinheit (Ausführungsbeispiel Badthermostat)	12
Bild 3	— Temperiereinheit — Zubehör (Ausführungsbeispiel Trockentemperiergerät)	12
Bild 4	— Temperiereinheit (Ausführungsbeispiel Trockentemperiergerät)	13
Bild 5	— Unterlage mit Glasplatte und aufgelegtem Distanzhalter und Beispiel für Hilfsmarken zum Positionieren und Zentrieren des Glanzmessgerätes (z. B. rechteckig [auch rund mit konzentrischer Aussparung möglich])	15

Tabellen

Tabelle 1	— Trocknungsdauer für verschiedene Materialien	16
-----------	--	----