

# DIN 16999:2023-12 (D/E)

Kunststoff-Formteile - Oberflächenqualitäten; Text Deutsch und Englisch

Plastics moulded parts - Surface qualities; Text in German and English

---

<b>Inhalt</b>	<b>Seite</b>
Vorwort .....	4
1 Anwendungsbereich.....	5
2 Normative Verweisungen .....	5
3 Begriffe .....	5
4 Einflussfaktoren auf die Oberflächenbeschaffenheit und Oberflächenanmutung der Formteile.....	5
5 Definition der Abnahmebedingungen .....	6
6 Kunststofftypische Prüfbedingungen und Fehlerquoten.....	6
6.1 Bewertungszonen.....	6
6.2 Position.....	7
6.3 Beleuchtung .....	7
6.4 Betrachtungsabstand .....	8
6.5 Betrachtungszeit.....	8
6.6 Zielvereinbarung Fehlerquote.....	8
6.7 Grenzmuster .....	9
6.8 Werkzeugoberfläche .....	10
7 Benetzbarkeit der Formteil-Oberfläche .....	11
8 Optische Ausprägung der Formteil-Oberfläche.....	11
9 Rauheiten .....	12
9.1 Strukturen auf der Werkzeugoberfläche.....	12
9.2 Strukturen auf der Kunststoff-Oberfläche .....	12
Literaturhinweise .....	14
<b>Bilder</b>	
Bild 1 — Beispiel für die Ermittlung der Fehlerquote unter Berücksichtigung von Durchschlupf.....	9
Bild 2 — Optische Ausprägung durch unterschiedliche Grade der Politur.....	11
Bild 3 — Strukturen auf der Metalloberfläche (Werkzeugoberfläche) nach VDI 3400 .....	12
Bild 4 — Strukturen auf der Kunststoff-Oberfläche nach VDI 3400.....	13
<b>Tabellen</b>	
Tabelle 1 — Bauteilbezogene Zoneneinteilung bezüglich Fehlerbrisanz .....	6

<b>Tabelle 2 — Beleuchtungsquellen.....</b>	<b>7</b>
<b>Tabelle 3 — Flächenbezogene Betrachtungszeit für verschiedene Produktbeispiele.....</b>	<b>8</b>
<b>Tabelle 4 — Tolerierbare Merkmalarten.....</b>	<b>9</b>
<b>Tabelle 5 — Festlegung für die Tolerierung von zählbaren Merkmalen.....</b>	<b>10</b>
<b>Tabelle 6 — Oberflächenqualitäten der Werkzeugoberfläche .....</b>	<b>10</b>