

DIN EN ISO 527-4:2023-07 (D)

Kunststoffe - Bestimmung der Zugeigenschaften - Teil 4: Prüfbedingungen für isotrop und anisotrop faserverstärkte Kunststoffverbundwerkstoffe (ISO 527-4:2023); Deutsche Fassung EN ISO 527-4:2023

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	9
Vorwort.....	10
Einleitung	11
1 Anwendungsbereich.....	12
2 Normative Verweisungen	12
3 Begriffe	13
4 Kurzbeschreibung.....	16
5 Prüfeinrichtung.....	16
6 Probekörper.....	17
6.1 Form und Maße.....	17
6.2 Vorbereitung der Probekörper.....	21
6.2.1 Allgemeines.....	21
6.2.2 Krafteinleitungselemente für Probekörper des Typs 3.....	21
6.2.3 Aufbringen der Krafteinleitungselemente für Probekörper des Typs 3.....	21
6.3 Messmarken.....	21
6.4 Kontrolle der Probekörper.....	22
6.5 Anisotropie.....	22
7 Anzahl der Probekörper	22
8 Konditionierung	22
9 Durchführung	22
9.1 Prüfklima	22
9.2 Messung der Maße der Probekörper	22
9.3 Einspannen.....	23
9.4 Vorspannungen.....	23
9.5 Anbringen der Extensometer, Dehnungsmessstreifen und Messmarken.....	23
9.6 Prüfgeschwindigkeit	23
9.6.1 Für Probekörper des Typs 1B	23
9.6.2 Für Probekörper des Typs 2, Typs 3 und Typs 4.....	23
9.7 Aufzeichnung der Daten.....	23
10 Berechnung und Auswertung der Ergebnisse.....	24
10.1 Berechnung aller Eigenschaften für Probekörper mit parallelen Kanten.....	24
10.2 Bruchstellenbezogene Berechnung der Zugfestigkeit für Probekörper des Typs 4	24
11 Präzision	24
12 Prüfbericht	24
Anhang A (informativ) Ausrichtung der Probekörper	25
Anhang B (informativ) Prüfung mit taillierter Zugprobekörper-Geometrie ohne Krafteinleitungselemente (Probekörper vom Typ 4)	28
B.1 Überblick.....	28
B.2 Geometrie des Probekörpers vom Typ 4.....	28
B.3 Vergleich zwischen der Geometrie des Typs 3 und Typs 4.....	29

Anhang C (informativ) Unverklebte Krafteinleitungselemente oder Klemmzustand ohne Krafteinleitungselemente mittels feinbearbeiteter Klemmflächen	31
C.1 Überblick.....	31
C.2 Probekörper	31
C.3 Unverklebte Krafteinleitungselemente	31
C.4 Klemmzustand ohne Krafteinleitungselemente mittels feinbearbeiteter Klemmflächen.....	31
C.5 Vergleich der Klemmbedingungen.....	32
Anhang D (normativ) Probenvorbereitung für Typ 2 und Typ 3	34
D.1 Mechanische Bearbeitung der Probekörper	34
D.2 Herstellung der Probekörper mit verklebten Krafteinleitungselementen.....	34
Anhang E (normativ) Bruchstellenbezogene Berechnung der Zugfestigkeit für Probekörper des Typs 4.....	36
E.1 Bestimmung der Bruchstelle u_F innerhalb des Probekörpers	36
E.2 Berechnung des Bruch-Querschnittsverhältnisses c_{Fr}	37
E.3 Berechnung der Zugfestigkeit σ_m	38
E.4 Bestimmung der Zugdehnung an der Bruchposition $\mu_F > 0$	38
Literaturhinweise.....	40
 Bilder	
Bild 1 — Spannungs-Dehnungs-Kurve.....	15
Bild 2 — Symmetrieachsen eines faserverstärkten Kunststoffverbundwerkstoffs.....	16
Bild 3 — Probekörper vom Typ 1B	18
Bild 4 — Probekörper vom Typ 2 und Typ 3	19
Bild 5 — Probekörper vom Typ 4.....	20
Bild 6 — Positionen der Hilfsmarken.....	22
Bild A.1 — Beispiel eines standardmäßigen Ausricht-Messnormals mit 12 Dehnungsmessstreifen und auswechselbaren Krafteinleitungselementen.....	26
Bild C.1 — Vergleich der maximalen Spannung (Festigkeit) beim Bruch des Probekörpers	33
Bild D.1 — Platten mit Krafteinleitungselementen für die Probekörpervorbereitung.....	35
Bild E.1 — Bestimmung der Bruchstelle μ_F innerhalb des Probekörpertyps 4.....	36
Bild E.2 — Bruch-Querschnittsverhältnis c_{Fr} des Probekörpertyps 4	38
Bild E.3 — Bestimmung der Zugdehnung an der Bruchposition mittels der σ - ε -Kurvendaten der Bezugsfläche für den Probekörpertyp 4	39
 Tabellen	
Tabelle B.1 —In der Forschung geprüfte Werkstoffe.....	30
Tabelle B.2 — Präzisionsdaten des Ringversuchs mit 5 teilnehmenden Laboratorien.....	30
Tabelle C.1 — Für die Bewertung verwendeter Werkstoff.....	32
Tabelle C.2 — Vergleich der Prüfverfahren für unverklebte Krafteinleitungselemente (Schmirgelpapier) und Klemmzustand ohne Krafteinleitungselemente mittels feinbearbeiteter Klemmflächen.....	33